

## KATA PENGANTAR

Terimakasih kepada Tuhan Yesus Kristus atas Kasih dan Karunianya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan Judul “Penjadwalan Job Pada Mesin *Injection Molding* Untuk Meminimasi *Makespan & Tardy Job* Dengan Menggunakan Algoritma *Greedy*” sebagai salah satu persyaratan dalam menyelesaikan program studi S1 Teknik Industri di Fakultas Rekayasa Industri, Telkom University. Pada kesempatan ini penulis juga ingin mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Ibu Praty Poeri Suryadhini S.T., M.T selaku dosen pembimbing I yang telah memberikan masukan serta pengarahan bagi penulis.
2. Ibu Ayudita Oktafiani S.T., M.Sc selaku dosen pembimbing II yang telah membantu dan selalu memberikan motivasi kepada penulis.
3. Pak Agung dan Pak Iwa selaku pembina lapangan yang telah memberi izin kepada penulis untuk melakukan penelitian di perusahaan CV Gradient.
4. Kristopel Martin Lumbantoruan sebagai Programmer yang telah membantu dan memberikan pengarahan bagi penulis.

Penulis menyadari masih terdapat banyak kesalahan dan kekurangan. Oleh sebab itu, penulis ingin meminta maaf atas segala kekurangan dalam penyusunan Tugas Akhir ini. Demikian yang dapat penulis sampaikan, semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi pihak yang bersangkutan.

Bandung, 06 Agustus 2019



Lintong Tarnama Lumbantoruan