DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN ii
ABSTRAK iv
ABSTRACT v
LEMBAR PERSEMBAHAN vi
KATA PENGANTAR vii
DAFTAR ISI viii
DAFTAR GAMBAR xi
DAFTAR TABEL xii
DAFTAR ISTILAH xiv
BAB I PENDAHULUAN 1
I.1 Latar Belakang 1
I.2 Perumusan Masalah 2
I.3 Tujuan Penelitian 2
I.4 Batasan Penelitian 3
I.5 Manfaat Penelitian 3
I.6 Sistematika Penulisan 3
BAB II LANDASAN TEORI 5
II.1. Manajemen Perawatan 5
II.2. Tujuan *Maintenance* 6
II.3. *Maintenance Performance Indicator* 6
II.4. *Overall Equipment Effectiveness* 7
II.4.2. *Performance Efficiency* 7
II.4.3. *Rate of Quality Product* 8
II.5. *Six Big Losses* 8

II.6. *Overall Equipment Cost Loss* 9
II.6.1. *Availability Losses* 9
II.6.2. *Performance Losses* 10
II.6.3. *Quality Losses* 10
II.7. *Related Paper* 11
II.8. Studi Literatur 14
BAB III METODOLOGI PENELITIAN 16
III.1 Model Konseptual 16
III.2. Sistematika Penyelesaian Masalah 17
III.2.1. Tahap Identifikasi Masalah 20
III.2.2. Tahap Pengumpulan Data 21
III.2.3. Tahap Pengolahan Data 22
III.2.4. Tahap Analisis 23
III.2.5 Tahap Kesimpulan dan Saran 23
BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN PEMROSESAN DATA 24
IV.1. Pengumpulan Data 24
IV.1.1. Data Downtime Mesin pada Januari 2017 – Desember 2018 24
IV.1.2. Data Theoritical Cycle Time Mesin 27
IV.1.2. Data Produksi bulan Januari 2017 – Desember 2018 27
IV.2. Pengolahan Data 28
IV.2.1. Perhitungan *Availability* 28
IV.2.2. Perhitungan *Performance Efficiency* 31
IV.2.3. Perhitungan *Rate of Quality* 34
IV.2.4. Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* 37
IV.2.5. Perhitungan *Six Big Losses* 40
IV.2.6. Perhitungan *Six Big Losses* 59

IV.3. Perhitungan Overall Equipment Cost Loss (OECL) 60
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN 63
V.1. Analisa Hasil Perhitungan Overall Equipment Effectiveness 63
V.1.1. Analisa Availability 64
V.1.2. Analisa Performance Efficiency 65
V.1.3. Analisa Rate of Quality 67
V.2. Analisa Hasil Perhitungan Six Big Losses 68
V.4. Analisa Hasil Perhitungan OECL 69
V.5. Analisa Hasil Perbandingan OEE dan OECL 69
V.6. Analisa Fishbone dari faktor *Reduced speed loss* 70
V.7. Usulan Penyelesaian Masalah 71
V.7.1. Usulan Penyelesaian Masalah *Six Big Losses* 71
V.7.2. Usulan Berdasarkan Penerapan Pilar *Total Productive Maintenance* (TPM) 72
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN 75
VI.1. Kesimpulan 75
VI.2. Saran 75
VI.2.1. Saran Bagi Perusahaan 75
VI.2.2. Saran Bagi Penelitian Selanjutnya 75
DAFTAR PUSTAKA 76
LAMPIRAN 77