

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Realisasi Produksi Produk <i>Full Hard</i> 0.2 x 914 mm Tahun 2018.....	4
Gambar I. 2 Diagram Batang Produk <i>Defect</i> Tiap <i>Mill</i>	6
Gambar I. 3 Alur Proses <i>Detail Mill</i> CTCM (<i>Continous Tandem Cold Mill</i>)	6
Gambar II.1 Contoh Histogram	21
Gambar II.2 Contoh FMEA	25
Gambar II.3 Contoh Diagram <i>Fishbone</i>	26
Gambar II.4 Proses <i>Resistance Welding</i> (RW)	27
Gambar II. 5 Contoh SOP.....	32
Gambar III.1 Model Konseptual	35
Gambar III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	37
Gambar IV.1 <i>Full Hard</i> 0.2 x 914 mm	43
Gambar IV.2 Desain <i>Andon Display</i> Suhu Mesin <i>Welder</i>	44
Gambar IV.3 Diagram Blok Rancangan <i>Display</i> Suhu	46
Gambar IV.4 <i>Flow Chart</i> Model <i>Andon Display</i> Suhu	46
Gambar IV.5 <i>Ladder Diagram</i>	48
Gambar IV.6 <i>Ladder Diagram</i> Hasil Simulasi Suhu 850 Derajat <i>Celcius</i>	48
Gambar IV.7 <i>Ladder Diagram</i> Hasil Simulasi Suhu >850 Derajat <i>Celcius</i>	48
Gambar IV.8 <i>Ladder Diagram</i> Hasil Simulasi Suhu <850 Derajat <i>Celcius</i>	49
Gambar IV.9 Kondisi <i>Workstation</i> Proses Pemasangan <i>Steel Sleeve</i>	50
Gambar IV.10 SOP Pemasangan <i>Steel Sleeve</i> Menggunakan Alat <i>Spool Feeding</i>	51
Gambar IV.11 Distribusi Nilai TTF.....	54
Gambar IV.12 Distrbusi Nilai TTF.....	54
Gambar IV.13 Lembar Pemeliharaan dan Perawatan <i>Steel Sleeve</i>	58