

DAFTAR PUSTAKA

- Arief Rahman, M. H. (2019, Juni 14). *Data Antropometri*. Diambil kembali dari Antropometri Indonesia: https://antropometriindonesia.org/index.php/detail/artikel/4/10/data_antropometri
- Frank Voehl, H. J. (2014). *The Lean Six Sigma Black Belt Handbook*. Boca Raton: CRC Press Taylor & Francis Group .
- Garini, D. N. (2018). *RANCANGAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI KEMEJA UNTUK MEMINIMASI WASTE DEFECT MENGGUNAKAN METODE LEAN MANUFACTURING* . Bandung: Universitas Telkom .
- Hardianto Iridiastadi, Y. (2014). *Ergonomi Suatu Pengantar*. Bandung: PT. Remaja Rosdakarya.
- Hekmatpanah, M. (2011). The application of cause and effect diagram in the oil industry in Iran: The case of four liter oil canning process of Sepahan Oil Company. *African Journal of Business Management*, 2.
- Irawan, W. D. (2014). Manfaat Hasil Belajar Analisis Pemotongan dan Pemanfaatan Bahan Sebagai Kesiapan Menjadi Quality Control Cutting di Garmen.
- Jeong-DongKim, J. D.-K. (2012). CA5W1HOnto:OntologicalContext-AwareModelBasedon5W1H. *International Journal of Distributed Sensor Networks*.
- Jiju Antony, S. V. (2016). *Lean Six Sigma For Small and Medium Sized Enterprises*. Boca Rotan: CRC Press Taylor & Frensis Group.
- Kebudayaan, K. P. (2015). *Analisis Perancangan Kerja*. Jakarta: Kementrian Pendidikan & Kebudayaan.
- Mark A. Nash, S. R. (2008). *Mapping The Total Value Stream*. New York: CRC Press Taylor & Francis Group.
- Nunung Nurhasanah, F. Z. (2014). PENJADWALAN PRODUKSI INDUSTRI GARMEN DENGAN SIMULASI FLEXSIM . *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* .
- Nurlaila, S. (2018). *REDUCING WASTE DEFECT ON PRODUCTION PROCESS OF PRINTED FABRIC TYPE BUBBLY GIRL AT PPT.XYZ USING LEAN MANUFACTURING APPROACH* . Bandung: Telkom University .
- Peter Hines, N. R. (2016). The Seven Value Stream Mapping Tools. *International Journal of Operations & Production Management*.
- Ramalisya, R. J. (2018). *RANCANGAN PERBAIKAN PADA PROSES PRODUKSI KAIN MOTIF TETRON RAYON (TR) KODE 62 UNTUK MEMINIMASI*

WASTE DEFECT DENGAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING (.
Bandung: Universitas Telkom .

- Shandy Widjoyo Putro, P. D. (2014). PENGARUH KUALITAS LAYANAN DAN KUALITAS PRODUK TERHADAP KEPUASAN PELANGGAN DAN LOYALITAS KONSUMEN RESTORAN HAPPY GARDEN SURABAYA . *Jurnal Manajemen Pemasaran*, 3.
- Uscha, C. M. (2017). *MINIMIZING WASTE DEFECT USING LEAN MANUFACTURING APPROACH IN PRODUCTION PROCESS OF SHIRT AT CV.CJM* . Bandung: TELKOM UNIVERSITY .
- Vanany, I. (2005). APLIKASI PEMETAAN ALIRAN NILAI DI INDUSTRI KEMASAN SEMEN. *JURNAL TEKNIK INDUSTRI* , 134.
- Wang, W. (2011). *REVERSE ENGINEERING TECHNOLOGY OF REINVENTION*. United States of America: Taylor and Francis Group.
- Wibowo, G. F. (2016). *PERANCANGAN ULANG PRODUK PTI 1 MENGGUNAKAN METODE REVERSE ENGINEERING (Studi kasus di Laboratorium Teknik Industri, Universitas Muhammadiyah Surakarta)*. Surakarta: Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Zahidah, Q. (2017). *USULAN RANCANGAN METODE KANBAN UNTUK MEMINIMASI WASTE INVENTORY PADA PROSES PRODUKSI TUTUP BOTOL OLI AHM BIRU DI AREA INJECTION MOLDING DAN FINISHING PADA CV. WK MENGGUNAKAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING* . Bandung: Universitas Telkom.