

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
DAFTAR SINGKATAN	ix
DAFTAR ISTILAH	x
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	6
I.3 Tujuan Penelitian	7
I.4 Batasan Masalah.....	7
I.5 Manfaat Penelitian	7
I.6 Sistematika Penulisan.....	7
BAB II LANDASAN TEORI	9
II.1. Definisi <i>Lean Manufacturing</i>	9
II.2. Prinsip <i>Lean Manufacturing</i>	9
II.3. Jenis Waste pada <i>Lean Manufacturing</i>	11
II.4. Metode dan <i>Tools</i> dalam <i>Lean Manufacturing</i>	13
II.4.1. Diagram SIPOC	13
II.4.2. Peta Proses Operasi	13
II.4.3. <i>Value Stream Mapping</i>	14
II.4.4. <i>Process Activity Mapping</i>	14
II.4.5. <i>Fishbone Diagram</i>	15
II.4.6. 5W1H	16
II.5. <i>Reverse Engineering</i> (RE)	17
II.6. Antropometri.....	18
II.7. Pokayoke.....	18

II.8. Kualitas Produk.....	19
II.9. Alasan Pemilihan Metode <i>Lean Manufacturing</i>	19
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	20
III.1 Model Konseptual	20
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah.....	21
III.2.1 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	22
III.2.2 Tahap Usulan dan Analisis	24
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	25
IV.1. Pengumpulan Data	25
IV.1.1. Objek Penelitian	25
IV.1.2. Deskripsi Waktu Kerja	25
IV.1.3. Diagram SIPOC	26
IV.1.4. Deskripsi Alur Proses	27
IV.1.5. Data Waktu Pengamatan	37
IV.2. Pengolahan Data.....	38
IV.2.1. <i>Value Stream Mapping Current State</i>	38
IV.2.2. <i>Process Activity Mapping Current State</i>	40
IV.3. Perancangan Usulan Perbaikan <i>Waste Defect</i>	42
IV.3.1. Perancangan Usulan Perbaikan Alat Bantu Penggaris Lipat.....	42
BAB V ANALISIS	47
V.1. Analisis Uji Coba Usulan Rancangan Alat Bantu Penggaris Lipat.....	47
V.2. Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Rancangan Alat Bantu Penggaris Lipat.....	48
V.3. <i>Value Stream Mapping Future</i>	49
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	51
VI.1. Kesimpulan.....	51
VI.2. Saran.....	51
DAFTAR PUSTAKA	52