

## KATA PENGANTAR

*Alhamdulillah* *rabbil'alamiin*, Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT., yang telah memberikan limpahan rahmat dan anugrah-Nya sehingga dapat menyelesaikan tugas akhir dengan judul “Usulan Perbaikan Proses Produksi untuk Meminimasi Produk Cacat pada Tas Menggunakan Metode Six Sigma“ Dengan baik sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi Sarjana Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom.

Penulis tidak lupa untuk mengucapkan terima kasih kepada berbagai pihak dalam proses penyusunan Tugas Akhir ini dengan doa, bantuan, bimbingan, serta semangat yang telah diberikan. Dan dalam kesempatan kali ini penulis akan mengucapkan terimakasih terutama kepada:

1. Allah SWT atas segala rahmat, hidayah serta karunia Nya kepada penulis sehingga penulis mampu menyelesaikan Tugas Akhir
2. Ibu Ir. Marina Yustiana Lubis, M.Si. sebagai Pembimbing I serta bapak Meldi Rendra S.T selaku pembimbing II yang selalu membimbing serta mengarahkan penulis dalam pembuatan tugas akhir
3. Pembimbing lapangan dari perusahaan yang membatu penulis dalam pengumpulan data serta pengerjaan tugas akhir

Penulis berharap Tugas Akhir ini dapat memberikan informasi tentang tugas akhir dengan topik Six Sigma yang kami lakukan menjadi sesuatu yang bermanfaat. Mohon maaf apabila terdapat kekurangan pada Proposal Tugas Akhir ini. Penulis berharap Proposal Tugas Akhir ini dapat memenuhi harapan dan keinginan kita semua

Bandung, Juli 2018

Penulis