

DAFTAR ISI

ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xii
DAFTAR ISTILAH	xiii
Bab I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan masalah	3
I.3 Tujuan Penelitian	3
I.4 Batasan Penelitian	3
I.5 Manfaat Penelitian	4
I.6 Sistematika Penulisan	4
Bab I Pendahuluan	4
Bab II Landasan Teori	4
Bab III Metode Penelitian	4
Bab IV Pengumpulan dan Pengolahan Data	4
Bab V Analisis	5
Bab VI Kesimpulan dan saran	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
II.1 <i>Design Product</i>	6
II.2 <i>Design For Assembly (DFA)</i>	6
II.3 <i>Assembly Sequence</i>	8
II.4 Menentukan waktu perakitan dan tingkat efisiensi	9
II.5 Referensi Penelitian Sebelumnya	11
Bab III METODE PENELITIAN	15
III.1 Model Konseptual	15

III.2	Sistematika Pemecahan Masalah	16
III.2.1	Tahap Pendahuluan	17
III.2.2	Pengumpulan Data	17
III.3.3	Pengolahan Data	18
III.3.4	Kesimpulan dan Saran	19
BAB IV	PENGOLAHAN DATA	20
IV.1	Konsep Desain	21
IV.2	Identifikasi Komponen yang terdapat pada desain	22
IV.3	Spesifikasi Produk	25
IV.4	Manual Assembly	26
IV.4.1	Urutan Perakitan	26
IV.4.2	Manual Assembly pada konsep desain	26
IV.4.2.1	Manual Insertion	26
IV.4.3	Waktu Perakitan	27
IV.4.4	Detail Design	33
IV.4.5	Manual Assembly Desain Usulan	37
BAB V	ANALISIS	42
V.1	Perubahan Jumlah Komponen	42
V.2	Perbandingan Hasil DFA	43
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	46
VI.1	Kesimpulan	46
VI.2	Saran	46
	DAFTAR PUSTAKA	47
	LAMPIRAN A	49