

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**OPTIMALISASI KEBIJAKAN PENGELOLAAN SUKU
CADANG PADA ALAT BERAT *EXCAVATOR SK200* DENGAN
MENGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED
SPARES (RCS) DAN INVENTORY*
(Studi kasus : PO RAJAWALI PROJECT)**

Oleh :

SHABRINA FAUZANI

1201144286

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata 1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 17 Juli 2018

Disetujui oleh:

Pembimbing I,



(Drs. Judi Alhilman, MSIE)

NIP. 1050001

Pembimbing II,



(Nurdinintya Athari S., S.Si., M.T.)

NIP. 14850041