

## **Kata Pengantar**

Terima kasih untuk Tuhan Ida Shang Hyang Widhi Wasa yang telah memberikan mujizat, kebaikan, kemurahan, sukacita, penghiburan, kasih setia sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir dengan judul “Penjadwalan *Hybrid Flowshop* Menggunakan Algoritma *Simulated Annealing* Untuk Meminimasi *Makespan* Produksi pada Proses *Dyeing Finishing* (Studi Kasus : PT Nagasakti Kurnia Textile Mills)” sebagai salah satu persyaratan dalam menyelesaikan program S-1 jurusan Teknik Industri di Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom. Pada kesempatan ini penulis juga ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar – besarnya kepada:

1. Kedua orangtua saya yang telah mendukung dan selalu menyemangati dalam proses perkuliahan.
2. Bapak Rino Andias Anugraha selaku dosen pembimbing 1 yang telah senantiasa membimbing saya dalam pembuatan tugas akhir ini.
3. Ibu Murni Dwi Astuti selaku dosen pembimbing 2 yang senantiasa telah membimbing saya dalam pembuatan tugas akhir ini.
4. Bapak/Ibu yang ada di perusahaan PT Nagasakti Kurnia Textile yang telah membantu saya dalam pengambilan data pada tugas akhir ini.
5. Teman-teman yang telah mensupport saya selama ini dalam proses pembuatan tugas akhir

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Tugas Akhir ini masih terdapat kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun. Semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan penulis pada khususnya.

Bandung, Juli 2018

Penulis