

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
<i>ABSTRACT</i>	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR RUMUS	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
DAFTAR ISTILAH	xiii
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	6
I.3 Tujuan Penelitian	7
I.4 Manfaat Penelitian	7
I.5 Ruang Lingkup Masalah	7
I.6 Sistematika Penulisan	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	9
II.1 <i>Lean Manufacturing</i>	9
II.2 <i>Waste</i>	10
II.3 Metode dan <i>Tools Lean Manufacturing</i>	11
II.3.1 <i>Value Stream Mapping</i>	11
II.3.2 <i>Process Activity Mapping</i>	14
II.3.3 <i>5 Why's</i>	16
II.3.4 <i>Fishbone Diagram</i>	17
II.3.5 <i>5S</i>	18
II.3.6 <i>Operation Process Chart</i>	22

II.4 Pengukuran Waktu Kerja	23
II.4.1 Waktu Siklus	23
II.4.2 <i>Takt Time</i>	23
II.4.3 Uji Keseragaman Data	23
II.4.4 Uji Kecukupan Data	24
II.5 Antropometri	25
II.6 5W1H	26
II.7 <i>Visual Management</i>	26
II.8 Data Waktu Gerakan.....	27
II.9 Penelitian Terdahulu	31
BAB III METODE PENELITIAN	33
III.1 Model Konseptual	33
III.2 Sistematis Pemecahan Masalah	35
III.2.1 Tahap Pengumpulan Data	36
III.2.2 Tahap Pengolahan Data	36
III.2.3 Tahap Analisis	37
III.2.4 Kesimpulan dan Saran	37
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	38
IV.1 Pengumpulan Data	38
IV.1.1 Data Waktu Kerja	38
IV.1.2 Data Waktu Hasil Pengamatan	39
IV.1.3 Data Waktu Siklus tiap Sub-zona	39
IV.2 Pengolahan Data	40
IV.2.1 Perhitungan <i>Takt Time</i>	40
IV.2.2 Pengukuran Waktu dan Pengujian Data	42
IV.2.3 <i>Value Stream Mapping (Current State)</i>	44
IV.2.4 <i>Process Activity Mapping</i>	45
IV.2.5 Identifikasi <i>Waste Motion</i>	45

IV.2.6 Identifikasi <i>Waste Motion</i> Menggunakan <i>Fishbone Diagram</i> dan <i>5 Why's</i>	46
IV.3 Rancangan Usulan Perbaikan	50
IV.4 Perancangan 5S	51
IV.4.1 Perancangan <i>Seiri (Sorting)</i>	51
IV.4.2 Perancangan <i>Seiton (Set in Order)</i>	56
IV.4.3 Perancangan <i>Seiso (Systematic cleaning)</i>	65
IV.4.4 Perancangan <i>Seiketsu (Standardizing)</i>	68
IV.4.5 Perancangan <i>Shitsuke (Sustaining the discipline or self-discipline)</i>	69
IV.5 <i>Value Stream Mapping (Future State)</i>	79
BAB V ANALISIS	82
V.1 Analisis 5S	82
V.1.1 Analisis <i>Seiri (Sorting)</i>	82
V.1.2 Analisis <i>Seiton (Set in Order)</i>	83
V.1.3 Analisis <i>Seiso (Systematic cleaning)</i>	84
V.1.4 Analisis <i>Seiketsu (Standardizing)</i>	84
V.1.5 Analisis <i>Shitsuke (Sustaining the discipline or self discipline)</i>	85
V.2 Analisis Perbandingan <i>Current State Mapping</i> dan <i>Future State Mapping</i>	86
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	87
VI.1 Kesimpulan	87
VI.2 Saran	88
VI.2.1 Saran Untuk Perusahaan	88
VI.2.2 Saran Untuk Peneliti Selanjutnya	89
DAFTAR PUSTAKA	90
LAMPIRAN	91