

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR ISTILAH	xiv
DAFTAR SINGKATAN	xv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvi
Bab I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah.....	6
I.3 Tujuan Penelitian.....	6
I.4 Batasan Penelitian	6
I.5 Manfaat Penelitian.....	6
I.6 Sistematika Penulisan.....	6
Bab II LANDASAN TEORI	8
II.1 Penjadwalan Produksi	8
II.2 Ukuran Performansi Penjadwalan Produksi.....	10
II.3 Gantt Chart	11
II.4 Flow Shop.....	12

II.5	<i>Manufacturing Lead Time (MLT)</i>	13
II.6	Aturan Prioritas (<i>Dispatching Rules</i>)	14
II.7	<i>Optimezed Production Technology (OPT)</i>	15
II.8	<i>Theory of Constraint (TOC)</i>	16
II.9	Kendala (<i>Constraint</i>)	17
II.10	<i>Drum Buffer Rope Scheduling (DBR)</i>	17
II.11	Algoritma Campbell, Dudek dan Smith (CDS).....	19
II.12	Algoritma Johnson	20
II.13	Perancangan Sistem Penanganan Bahan (<i>Material Handling</i>)	20
II.14	<i>Unit Load</i>	21
II.15	Penelitian Terdahulu.....	21
Bab III	METODE PENELITIAN	24
III.1	Model Konseptual	24
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah.....	25
III.2.1	Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	25
III.2.1.1	Tahap Pengumpulan Data	26
III.2.1.2	Tahap Pengolahan Data.....	27
III.2.1.2.1	Perhitungan Waktu Total	27
III.2.1.2.2	Penjadwalan dengan Metode <i>Drum Buffer Rope</i>	28
III.2.1.2.3	Menentukan dan Mengurutkan <i>job</i> dengan aturan SPT.....	28
III.2.1.2.4	Menentukan dan Mengurutkan <i>job</i> dengan algoritma CDS.....	29
III.2.1.2.5	Menghitung <i>Unit Load</i> di stasiun kendala	29
III.2.2	Tahap Analisis dan Kesimpulan	29
III.2.2.1	Analisis Hasil	29
III.2.2.2	Kesimpulan dan Saran.....	29
Bab IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	30

IV.1	Aktivitas Proses Operasi	30
IV.2	Pengumpulan Data	31
IV.2.1	Data Waktu Tersedia (Produktif).....	31
IV.2.2	Data Kapasitas Mesin dan MHE.....	32
IV.2.3	Data <i>Routing Machine</i>	32
IV.3	Pengolahan Data.....	36
IV.3.1	Perhitungan Manual Penjadwalan untuk Kondisi Aktual.....	36
IV.3.2	Perhitungan Manual Penjadwalan untuk Kondisi Usulan	50
Bab V	ANALISIS.....	73
V.1	Analisis Penjadwalan Kondisi Aktual.....	73
V.2	Analisis Penjadwalan Kondisi Usulan	75
V.2.1	Analisis Penentuan Prioritas Pemrosesan dan Algoritma CDS.....	75
V.2.2	Analisis Penjadwalan di Mesin Belah	76
V.2.3	Analisis Penjadwalan Operasi Sebelum Mesin Belah.....	76
V.2.4	Analisis Penjadwalan Operasi Setelah Mesin Belah	77
V.2.5	Analisis Pemberian <i>Buffer Time</i> di Depan Stasiun Kerja Belah.....	77
V.2.6	Analisis Penentuan <i>Unit Load</i> pada Penjadwalan Usulan.....	78
V.2.7	Analisis <i>throughput</i> Sistem Kondisi Usulan.....	79
Bab VI	KESIMPULAN DAN SARAN.....	80
VI.1	Kesimpulan.....	80
VI.2	Saran.....	80
	DAFTAR PUSTAKA	81