

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Kecenderungan Prevalensi Penyebab Terjadinya Cedera	1
Gambar I.2 <i>Simple Fracture</i> (Brown dan Radja, 2014).....	2
Gambar I.3 Proses Pemasangan <i>Short Arm Cast</i> (Sherman, 2017)	2
Gambar I.4 Penyebab Penggunaan Gips.....	3
Gambar II.1 Mesin Subsolid X (https://3dcetak.id).....	9
Gambar II.2 Detail Komponen Mesin 3D <i>Printing</i> Subsolid X	11
Gambar II.3 <i>Process Fused Deposition Modelling</i> (Marcincinova dan Ivan, 2012).	12
Gambar II.4 Sistematika Diagram <i>Nozzle-Based Systems</i> FDM (Yuan, 2017)	13
Gambar II.5 Konversion Model (Tong dan Cheung, 2006).....	14
Gambar II.6 <i>Built Plate On Replicator 2</i> (MakerBot Industries, 2017)	16
Gambar II.7 Fraktur Tertutup (A) dan Terbuka (B) (Behrooz Seyed, 2006).....	19
Gambar II.8 <i>Fracture Complete</i> dan <i>Incomplete</i>	20
Gambar II.9 <i>Type Arm Cast</i> (<i>Book American Academy of Orthopaedic Surgeons</i> , 2014)	23
Gambar III.1 Model Konseptual	25
Gambar III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	28
Gambar IV.1 Proses Pengambilan Data Visual 3D <i>Face</i>	37
Gambar IV.2 Posisi Objek Tangan Saat Proses <i>Scanning</i>	38
Gambar IV.3 Proses <i>Scanning</i>	38
Gambar IV.4 Data Tampak Objek Tangan	39
Gambar IV.5 Proses Pembuatan Pola pada Visual 3D Objek.....	39
Gambar IV.6 Proses Perancangan Produk Berbasis Pola	40
Gambar IV.7 Posisi Pengukuran Dimensi Pola	41
Gambar IV.8 Proses Pengukuran Dimensi Objek.....	42
Gambar IV.9 Proses Pembuatan Perancangan Tanpa Parameter Primer.....	43
Gambar IV.10 Proses Simulasi Perancangan Tanpa Parameter Primer.....	43
Gambar IV.11 Proses Pembuatan Perancangan Dengan Satu Parameter Primer ..	44
Gambar IV.12 Proses Simulasi Perancangan Dengan Satu Parameter Primer	45
Gambar IV.13 Proses Pembuatan Perancangan Dengan Dua Parameter Primer...46	

Gambar IV.14 Proses Simulasi Perancangan Dengan Dua Parameter Primer	47
Gambar IV.15 Proses Pembuatan Perancangan Dengan Tiga Parameter Primer ..	48
Gambar IV.16 Proses Simulasi Perancangan Dengan Tiga Parameter Primer	49
Gambar IV.17 STL Format	49
Gambar IV.18 Proses <i>Transfer File .stl</i> pada <i>Software Ultimaker Cura</i>	50
Gambar IV.19 Penyesuaian Posisi Produk	51
Gambar IV.20 Parameter <i>Setting</i> Pada <i>Software Ultimaker Cura</i>	52
Gambar IV.21 G-Code Proses <i>Layering</i>	52
Gambar IV.22 Proses Pencetakan (<i>layer by layer</i>)	53
Gambar IV.23 Proses Pelepasan Produk	54
Gambar IV.24 Proses Pembersihan Fitur Pendukung	54
Gambar IV.25 Proses Finishing Produk <i>Short arm cast</i>	55
Gambar V.1 Pemodelan <i>Short Arm Cast</i> Digunakan User-1 (1) dan Digunakan User-2 (2)	60
Gambar V.2 Pemodelan <i>Short Arm Cast</i> Kombinasi Silang D-D-D Digunakan User-1 (1), Digunakan User-2 (2), dan Digunakan User-3 (3)	61
Gambar V.3 Pemodelan Orentasi Perancangan Produk 3D	61
Gambar V.4 Diagram Kalkulasi <i>Material Cost</i>	62
Gambar V.5 Diagram Kalkulasi <i>Buld Time</i>	62
Gambar V.6 Diagram Kalkulasi <i>Plastic Weight</i>	63
Gambar V.7 Diagram Kalkulasi <i>Filament Length</i>	63
Gambar V.8 Dokumentasi Percobaan	66