

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat, petunjuk, pertolongan, dan karunia-Nya sehingga Tugas Akhir ini yang berjudul “Rancangan Perbaikan Proses Produksi Kemeja Untuk Meminimasi *Waste Defect* Menggunakan Metode *Lean Manufacturing* (Studi Kasus Pt Sansan Saudaratex Jaya) “ dapat terselesaikan dengan baik dan pada waktu yang tepat. Rasa terimakasih sebesar-besarnya penulis ucapkan kepada :

1. Bapak Heri Koestono dan Ibu Nuni Krisliyani, selaku orang tua penulis yang senantiasa memberikan dukungan yang menguatkan, doa yang tiada hentinya, kasih sayang dan juga bantuan secara moril maupun materil.
2. Bapak Rino Andias Anugraha, S.T., M.M selaku pembimbing 1 penulis yang telah rela meluangkan waktunya untuk membimbing, memberikan motivasi dan memberikan ilmu yang sangat bermanfaat kepada penulis.
3. Ibu Ir. Widia Juliani, M.T, selaku pembimbing 2 dan Pembina Laboratorium Sistem Produksi dan Otomasi penulis yang telah banyak meluangkan waktunya, memberikan motivasi dan memberikan ilmu yang sangat bermanfaat kepada penulis.
4. Ibu Putri selaku pembimbing lapangan pada bagian produksi di PT Sansan Saudaratex Jaya.
5. Bapak Yulis selaku Laboran Gedung Manufaktur yang telah banyak membantu dan meluangkan waktu untuk penulis dalam penyelesaian Tugas Akhir.

Penulis menyadari bahwa Tugas Akhir ini jauh dari kesempurnaan, sehingga untuk kritik dan saran sangat diharapkan untuk dapat melakukan perbaikan terhadap Tugas Akhir. Akhir kata, semoga Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang membutuhkan.

Bandung, 25 Juni 2018

Penulis