

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Perbandingan Jumlah Produksi dan Jumlah Cacat Kemeja.....	3
Tabel I. 2 Diagram Pareto	5
Tabel II. 1 Simbol-simbol dalam Value Stream Mapping	11
Tabel II. 2 Simbol-simbol dalam Value Stream Mapping (Lanjutan)	12
Tabel II. 3 Simbol-simbol dalam Value Stream Mapping (Lanjutan)	13
Tabel II. 4 Simbol-simbol dalam Value Stream Mapping (Lanjutan)	14
Tabel IV. 1 Jam Kerja dan Jam Istirahat Operator.....	29
Tabel IV. 2 Uji Keseragaman Data Klim Cuff	34
Tabel IV. 3 Uji Keseragaman data pada ws klim cuff	35
Tabel IV. 4 Simbol Aliran Proses	40
Tabel IV. 5 Process Activity Mapping Current State	41
Tabel IV. 6 Hasil Process Acrivity Mapping Current State.....	42
Tabel IV. 7 Observasi Cara Kerja.....	46
Tabel IV. 8 Hasil Observasi Operator.....	47
Tabel IV. 9 Analisis 5 Whys Terhadap Jahitan Yang Tidak Lurus	47
Tabel IV. 10 Mission Statement Untuk Alat Bantu Produksi.....	48
Tabel IV. 11 Mission Statement Untuk Alat Bantu Produksi.....	49
Tabel IV. 12 Tingkat Kebutuhan Untuk Alat Batu Produksi.....	49
Tabel IV. 13 Atribut Kebutuhan Untuk Alat Bantu Produksi.....	49
Tabel IV. 14 Metric dan Value Untuk Alat Bantu Produksi.....	50
Tabel IV. 15 Needs-Metric Untuk Alat Bantu Produksi.....	50
Tabel IV. 16 Target Spesification Untuk Alat Bantu Produksi	51
Tabel IV. 17 Concept Combination Untuk Alat Bantu Produksi.....	53
Tabel IV. 18 Concept Scoring Matrix Untuk Alat Bantu Produksi	65
Tabel IV. 19 Concept Scoring Matrix Untuk Alat Bantu Produksi (lanjutan).....	66
Tabel IV. 20 Usulan Alat Bantu Produksi	67
Tabel IV. 21 Perbandingan Existing dan Usulan	69
Tabel IV. 22 Instruksi Kerja Penggunaan Alat Bantu Jahit	70