

DAFTAR ISI

LEMBAR PENYATAAN ORISINALITAS	iv
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
DAFTAR ISTILAH	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	5
I.3 Tujuan Penelitian	6
I.4 Batasan Penelitian	6
I.5 Manfaat Penelitian	6
I.6 Sistematika Penulisan	7
BAB II LANDASAN TEORI	9
II.1 Konsep <i>Lean Manufacturing</i>	9
II.1.1 Prinsip <i>Lean Manufacturing</i>	9
II.1.2 Pemborosan	9
II.1.3 E-DOWNTIME	10
II. 2 <i>Tools</i> pada <i>Lean Manufacturing</i>	11
II.2.1 <i>Value Stream Mapping</i>	11
II.2.2 <i>Process Activity Mapping (PAM)</i>	15
II.2.3 <i>Pokayoke</i>	16
II.2.6 <i>Fishbone Diagram</i>	16
II.2.7 <i>5 Whys</i>	17
II.2.6 <i>Diagram SIPOC</i>	17

II.3 Pengukuran Waktu.....	18
II.4 Uji Keseragaman Data	19
II 4.1 Uji Kecukupan Data	20
II. 5 Alasan Pemilihan Metode <i>Lean Manufacturing</i>	20
II.7 Penelitian Terdahulu	21
BAB III METODE PENELITIAN	23
III.1 Model Konseptual	23
III.2 Sistematika Penyelesaian Masalah	24
III.2.1 Tahapan Pengumpulan dan Pengolahan Data	25
III.2.2 Tahap Usulan Perbaikan dan Analisis Usulan Perbaikan	27
III.2.3 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	27
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	28
IV. 1 Pengumpulan Data	28
IV.1.1 Objek Penelitian	28
IV.1.3 Diagram SIPOC.....	29
IV.1.4 Proses Produksi Kemeja	30
IV.2 Pengolahan Data	33
IV.2.1 Pengukuran Waktu	33
IV.2.1.1 Uji Keseragaman Data	34
IV.2.1.2 Uji Kecukupan Data.....	35
IV.2.2 <i>Value Stream Mapping Current State</i>	37
IV.2.3 <i>Process Activity Mapping Current State</i>	40
IV.3 Identifikasi Penyebab <i>Waste Defect</i>	43
IV.3.1 Identifikasi Penyebab	43
IV.3.2 Pembuatan Pareto Diagram	43
IV.3.3 Pembuatan <i>Fishbone Diagram</i> dan <i>5 Whys</i>	44
IV.4 Rancangan Usulan Perbaikan	48
IV.4.1 Perancangan Alat Bantu Produksi Untuk Meluruskan Jahitan	48
IV.4.1.1 <i>Concept Development</i>	48
IV.4.1.2 <i>Concept Generation</i>	52
IV.4.1.3 <i>Concept Selection</i>	53
IV.4.1.4 <i>Concept Screening</i>	65

IV.4.1.5 Perbandingan Kondisi <i>Existing</i> dan Usulan.....	68
IV.4.2 Instruksi kerja Penggunaan Alat Bantu Jahit	70
IV.4.3 Stiker Peletakan Alat Bantu	70
IV.4.3 <i>Value Stream Mapping Future State</i>	71
BAB V ANALISIS.....	73
V.1 Analisis kelebihan dan Kekurangan dari Usulan Terhadap Akar Penyebab Masalah.....	73
V.1.1 Analisis Perencanaan Alat Bantu Jahit	73
V.1.2 Analisis Pembuatan Instruksi Kerja Untuk Operator	74
V.1.3 Analisis Stiker Peletakan Alat Bantu	75
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	76
VI.1 Kesimpulan	76
VI.2 Saran.....	77
VI.2.1 Saran Bagi Perusahaan	77
VI.2.2 Saran Bagi Peneliti Selanjutnya	77
DAFTAR PUSTAKA.....	78
LAMPIRAN A.....	79
LAMPIRAN B.....	82
LAMPIRAN C.....	93
LAMPIRAN D.....	98
LAMPIRAN E.....	113
LAMPIRAN F.....	122
LAMPIRAN G.....	137
LAMPIRAN H.....	151
LAMPIRAN I.....	154