

**RANCANGAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI KEMEJA
UNTUK MEMINIMASI WASTE *DEFECT* MENGGUNAKAN
METODE *LEAN MANUFACTURING***

(Studi Kasus PT Sansan Saudaratex Jaya)

TUGAS AKHIR

Oleh :

DWIYA NARINDRA GARINI

1201144370



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
UNIVERSITAS TELKOM**

2018