

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis ucapkan kehadirat Allah Subhanahu wa Ta'ala yang telah memberikan rahmat dan karunia Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul "Rancangan Perbaikan Pada Proses Produksi Kain Motif Tetron Rayon (TR) Kode 62 Untuk Meminimasi *Waste Defect* Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* (Studi Kasus PT Nagasakti Kurnia Textile Mills)" dengan lancar dan tepat waktu. Dalam penyelesaian Tugas Akhir ini, penulis mendapatkan bimbingan, bantuan, dukungan, serta doa yang tiada hentinya dari berbagai pihak hingga terselesaikannya Tugas Akhir ini dengan baik. Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada :

1. Kedua orang tua yang ku cintai, Bapak Syafruddin dan Ibu Nurleli yang selalu menyebut namaku di dalam setiap doanya, memberikan motivasi dan dukungan baik moral maupun material.
2. Bapak Rino Andias Anugraha, ST.,MT. dan Ibu Ir. Widia Juliani, MT selaku pembimbing I dan pembimbing II yang selalu memberikan bimbingan dan pengarahan kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan baik dan lancar.
3. Ibu Atya Nur Aisha, ST.,MT. selaku dosen wali.
4. Bapak Ari Yanuar, ST.,MT. selaku Kepala Prodi Teknik Industri.
5. Bapak Sukamto, Bapak Andi, dan Bapak/Ibu bagian PPIC dan divisi *Dyeing Finishing* selaku pembimbing lapangan di PT Nagasakti Kurnia Textile Mills.
6. Teman – teman dan semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu-persatu.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa dalam penyusunan Tugas Akhir ini masih banyak kekurangan, oleh karena itu penulis mohon maaf atas segala kesalahan dan mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun demi perbaikan Tugas Akhir ini. Semoga Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi kita semua

Bandung, 25 Juni 2018

Reren Jeanifer Ramalisya