

DAFTAR PUSTAKA

- Akhmad Jakfar, W. E. (2014). Pengurangan Waste Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 11.
- Besterfield, D. H. (2009). *Quality Control*. New Jersey: Pearson Prentice Hall.
- Erinofiardi, N. I. (2012). Penggunaan PLC Dalam Pengontrolan Temperatur, Simulasi pada Prototype Ruangan. *Jurnal Mekanikal*, 3 No. 2.
- Gasperz, V., & Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Bogor: Vinchristo Publication.
- Ginting, R. (2007). *Sistem Produksi* (1 ed.). Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Hariyanto, A. (2016). Upaya Pengurangan Pemborosan dalam Meningkatkan Kapasitas Produksi dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi XXIV*, 9.
- Jafri Mohd Rohani, S. M. (2015, February 4-6). Production Line Analysis via Value Stream Mapping : a Lean Manufacturing Process of Color Industry. *Procesia Manufacturing* 2, 5.
- Liker, J., & Meier, D. (2007). *The Toyota Way Fieldbook*. Jakarta: Erlangga.
- Mr. Girish. C. Pude, P. G. (2012, Sep-Oct). Application of Process Activity Mapping for Waste Reduction a Case Study in Foundry Industry. *International Journal of Modern Engineering Research (IJMER)* Vol.2, 15.
- Muflihah, N. (2017). Implementasi Lean Manufacturing dengan Metode VSM untuk Mengurangi Waste pada Proses Produksi Kapal. *Jurnal Reaktom Volume 02* , 5.
- Muhammad Gilang Saputra, H. P. (2015). Rancangan Usulan Perbaikan pada Proses Produksi untuk Mengurangi Pemborosan dengan Lean Manufacturing. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 12.
- Setiawan, I. (2006). *Programmable Logic Controller dan Teknik Perancangan Sistem Kontrol*. Yogyakarta.
- Sutalaksana, I., Anggawisastra, R., & Tjakraatmadja, J. (2006). *Teknik Perencanaan Sistem Kerja*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.

- Taufiq, A. (2006). Efek Konsentrasi Zat Pengemban Terhadap Ketuaan Warna pada Pencelupan Serat Poliester dengan Zat Warna Dispersi. *TEKNOIN*, 12.
- Tuti Angraini, A. (2009). Perancangan Pengontrol Temperature Multi Range Menggunakan Programmable Logic Controller (PLC). *POLI REKAYASA*, 9.
- Wahyu Sapto Aji, A. J. (2017). Sistem Pengontrol Suhu Ruangan dengan Algoritma PID Menggunakan PLC OMRON CP1E-NA20DR-a. *Jurnal Ilmu teknik Elektro Komputer dan Informatika (JITEKI)*, 9.
- Yulianti. (2013). Pengaruh Tawas pada Pencelupan Bahan Katun Menggunakan Zat Warna Alam Ekstrak Daun Petai Cina (*Leucaena Leucocephala*). 16.