

**RANCANGAN PERBAIKAN PADA PROSES PRODUKSI KAIN
MOTIF TETRON RAYON (TR) KODE 62 UNTUK
MEMINIMASI WASTE DEFECT DENGAN PENDEKATAN
LEAN MANUFACTURING
(Studi Kasus PT Nagasakti Kurnia Textile Mills)**

TUGAS AKHIR

Oleh:

REREN JEANIFER RAMALISYA

1201144209



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
UNIVERSITAS TELKOM
2018**