

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul :

OPTIMASI PARAMETER PROSES FDM MATERIAL HIPS TERHADAP TINGKAT KEKASARAN PERMUKAAN DAN KEKUATAN TARIK SPESIMEN MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI

Oleh :

RISTA REZA VIRZINIA AGUSTIN

1201144385

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata 1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 28 Juni 2018

Disetujui Oleh,

Pembimbing 1,



(Muhammad Iqbal, ST., MM.)

Pembimbing 2,



(Teddy Sjafrizal, B. Eng., M. Sc.)