

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul :

**OPTIMASI PARAMETER PROSES *FUSED DEPOSITION MODELING*
(FDM) UNTUK PENINGKATAN AKURASI DIMENSI PADA PART
BERBAHAN BAKU HIPS DENGAN MENGGUNAKAN METODE
TAGUCHI**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata 1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh :

EVANGELINA FREITAS

1201143453

Bandung, 28 Juni 2018

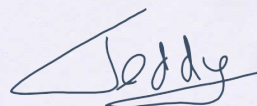
Disetujui Oleh,

Pembimbing 1,



(Muhammad Iqbal, ST.,MM.)

Pembimbing 2,



(Teddy Sjafrizal, B. Eng., M. Sc.)