# OPTIMASI PARAMETER PROSES *FUSED DEPOSITION MODELING* (FDM) UNTUK PENINGKATAN AKURASI DIMENSI PADA PART BERBAHAN BAKU HIPS DENGAN MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI

**TUGAS AKHIR**

**Oleh:**

**EVANGELINA FREITAS**

**1201143453**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

**FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI**

**UNIVERSITAS TELKOM**

**2018**