

**USULAN PERBAIKAN UNTUK MEMINIMASI *DEFECT SHORT MOLD*
PADA PROSES PELEBURAN PRODUK GRIP PANJANG DI CV.
GRADIENT DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN *SIX SIGMA***

TUGAS AKHIR

Oleh:

ENGGAR PUTRI WULANDARI

1201144218



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI

UNIVERSITAS TELKOM

BANDUNG

2018