

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS .....	ii
ABSTRAK .....	iii
<i>ABSTRACT</i> .....	iv
LEMBAR PERSEMPAHAN .....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG.....	xi
DAFTAR ISTILAH .....	xii
DAFTAR LAMPIRAN .....	xiii
Bab I PENDAHULUAN .....	1
I.1 Latar Belakang .....	1
I.2 Rumusan Masalah .....	5
I.3 Tujuan Penelitian.....	5
I.4 Batasan Masalah.....	5
I.5 Manfaat Penelitian.....	5
I.6 Sistematika Penulisan.....	6
Bab II LANDASAN TEORI.....	8
II.1 Studi Literatur .....	8
II.1.1 <i>Lean Manufacturing</i> .....	8
II.1.2 <i>Waste</i> (Pemborosan).....	9
II.1.3 <i>Tools Lean Manufacturing</i> .....	9
II.1.4 <i>Pull System Production</i> .....	19
II.1.5 <i>Kanban</i> .....	20
II.1.6 Antropometri .....	23
II.2 Alasan Memilih <i>Lean Manufacturing</i> .....	24
Bab III METODOLOGI PENELITIAN.....	25
III.1 Model Konseptual .....	25
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah .....	26
III.2.1 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	26

III.2.2 Tahap Rancangan Usulan Perbaikan.....	28
III.2.3 Tahap Analisis Usulan Perbaikan .....	28
Bab IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....	29
IV.1 Pengumpulan Data .....	29
IV.1.1 Objek Penelitian.....	29
IV.1.2 Diagram SIPOC .....	29
IV.2 Pengolahan Data.....	33
IV.2.1 Pengujian Waktu Proses .....	33
IV.2.2 Deskripsi Waktu Kerja.....	36
IV.3 Identifikasi Penyebab <i>Waste Inventory</i> .....	37
IV.3.1 Identifikasi <i>Waste Inventory</i> pada <i>Workstation Laminating</i> .....	37
IV.3.2 Identifikasi <i>Waste Inventory</i> pada <i>Workstation E.L 2</i> .....	38
IV.3.3 Identifikasi Waste Inventory pada <i>Workstation Cleaning</i> .....	39
IV.4 Pembuatan Value Stream Mapping Future State .....	41
IV.5 Perancangan Usulan Perbaikan .....	42
IV.5.1 Usulan Pembuatan Peraturan Kerja .....	42
IV.5.2 Rancangan Sistem <i>Kanban</i> .....	42
Bab V Analisis .....	54
V.1 Analisis <i>Pull System</i> .....	54
V.2 Analisis Penerapan <i>Kanban</i> .....	54
V.2.1 Penerapan <i>Kanban</i> dari WS <i>laminating</i> ke WS E.L 1 .....	56
V.2.2 Penerapan <i>Kanban</i> dari WS E.L 2 ke WS <i>Laminating</i> .....	56
V.2.3 Penerapan <i>Kanban</i> dari WS <i>Trimming</i> ke WS E.L 2 .....	56
V.3 Analisis Perancangan Format Kartu <i>Kanban</i> .....	57
V.4 Analisis Perancangan <i>Kanban Post</i> .....	57
V.5 Analisis Usulan Pembuatan Peraturan Kerja .....	58
V.6 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan.....	58
V.7 Analisis Implementasi Usulan Perbaikan.....	59
Bab VI Kesimpulan dan saran .....	60
VI.1 Kesimpulan.....	60
VI.2 Saran .....	61
VI.2.1 Saran bagi Perusahaan .....	61
VI.2.2 Saran bagi Penelitian Selanjutnya.....	61
DAFTAR PUSTAKA .....	62