

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT karena dengan rahmat, karunia, serta taufik dan hidayah-Nya penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul Perancangan *Line Balancing* Untuk Meminimasi *Waste Waiting* Pada Proses Produksi Modul Surya 260wp PT XYZ Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* ini dengan baik sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program S-1 Jurusan Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom.

Dalam penulisan dan penyusunan Tugas Akhir ini tentunya tidak terlepas dari bimbingan, dukungan, serta doa dari beberapa pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Pak Agus Alex Yanuar, S.T., M.T sebagai pembimbing I dan Ibu Pratya Poeri Suryadhini, S.T, M.T selaku pembimbing II yang telah bersedia membimbing, memberikan saran dan kritik yang membangun dalam penulisan Tugas Akhir ini.
2. Pak Rizal serta seluruh *staff* dari PT XYZ yang telah membantu dan meluangkan waktu serta memberikan kemudahan selama penulis melakukan penelitian.
3. Ibu Fida Nirmala Nugraha, S.Psi., M.Psi., selaku Dosen Wali terimakasih atas bimbingan, dorongan dan motivasi selama penulis kuliah.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Tugas Akhir ini masih banyak terdapat kekurangan, sehingga untuk kritik dan saran sangat diharapkan dalam perbaikan Tugas Akhir ini. Semoga Tugas Akhir ini bermanfaat bagi pihak yang membutuhkan.

Bandung. 2 Juli 2018

Laras Shinta Cahya Putri