

## DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 <i>Critical to Quality</i> (CTQ) .....	3
Tabel I. 2 Presentase Ketidaktercapaian Hasil Produksi.....	3
Tabel I. 3 Data Jumlah Produksi dan Jumlah Produk <i>Defect</i> Periode Januari 2017 hingga Februari 2018 Produk <i>Wire Rod Steel SWRM8 5.5 mm</i> .....	4
Tabel I. 4 Langkah Perbaikan Produk <i>Defect</i> .....	5
Tabel II. 1 Skala <i>Severity</i> FMEA .....	17
Tabel II. 2 Skala <i>Occurance</i> FMEA .....	17
Tabel II. 3 Skala <i>Detection</i> FMEA .....	18
Tabel III. 1 Identifikasi Metode Pengumpulan dan Sumber Data .....	26
Tabel IV. 1 Susunan Reduksi Proses <i>Roughing</i> .....	37
Tabel IV. 2 Susunan Reduksi Proses <i>Intermediate, Pre-Finishing, dan Finishing</i> .....	38
Tabel IV. 3 Pengukuran Stabilitas Proses .....	41
Tabel IV. 4 Perhitungan Stabilitas Proses Baru .....	44
Tabel IV. 5 Perhitungan Kapabilitas Proses .....	45
Tabel IV. 6 Analisis Penyebab <i>Defect</i> Menggunakan <i>5 Why's</i> .....	50
Tabel IV. 7 Hasil Perhitungan Nilai RPN Pada FMEA.....	51
Tabel IV. 8 Pemilihan Alternatif Usulan Akar Penyebab <i>Defect</i> .....	51
Tabel IV. 9 Rancangan Usulan Jadwal Penggantian <i>Pass Roll</i> Pada Mesin FBL	52
Tabel IV. 10 Data Historis Kerusakan Pada <i>Pass Roll</i> .....	53
Tabel IV. 11 Penentuan Distribusi TTF dan TTR Komponen <i>Pass Roll</i> .....	53
Tabel IV. 12 Hasil Perhitungan Parameter TTF dan TTR.....	54
Tabel IV. 13 Rancangan Usulan Jadwal Penggantian <i>Roll Entry</i> .....	55
Tabel IV. 14 Data Kerusakan Pada <i>Roll Entry</i> .....	55
Tabel IV. 15 Penentuan Distribusi TTF dan TTR Komponen <i>Roll Entry</i> .....	56
Tabel IV. 16 Hasil Perhitungan Parameter TTF dan TTR.....	56
Tabel IV. 17 Rancangan Usulan <i>Check Sheet</i> Pemeliharaan.....	57
Tabel IV. 18 <i>Check Sheet</i> Pemeliharaan .....	58
Tabel IV. 19 Rancangan Alat Bantu Pemasangan <i>Pass Roll</i> . .....	59