

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Realisasi Produksi Buku PT Mizan Grafika Sarana Tahun 2017.....	1
Tabel I. 2 Data Keterlambatan Pengiriman	2
Tabel I. 3 Alasan Keterlambatan Pengiriman Buku <i>Soft Cover</i> PT Mizan Grafika Sarana.....	3
Tabel I. 4 Data Jumlah Produksi dan Jumlah Produk Cacat Buku <i>Soft Cover</i>	4
Tabel I. 5 Jumlah Buku <i>Soft Cover</i> Cacat per Prosesdi PT Mizan Grafika Sarana	5
Tabel II. 1 Contoh Data untuk Peta Kendali-p.....	18
Tabel II. 2 Contoh Hasil perhitungan CL, UCL, dan LCL Peta Kendali-p	19
Tabel II. 3 <i>Sigma</i> dan Cpk.....	20
Tabel II. 4 Contoh Pengolahan Data Kuantitatif Diagram Pareto.....	22
Tabel II. 5 (lanjutan) Contoh Langkah Membuat Pareto	22
Tabel II. 6 Contoh 5 <i>Why's Analysis</i>	26
Tabel II. 7 Contoh FMEA	27
Tabel III. 1 Data yang Dikumpulkan dan Cara Pengumpulan Data.....	33
Tabel III. 2 Spesifikasi Termoteter Cairan Digital	37
Tabel IV. 1 Keterkaitan CTQ dan Jenis Cacat pada Proses <i>Binding</i>	47
Tabel IV. 2 <i>Six Sigma's Project Charter</i>	48
Tabel IV. 3 Hasil Pengukuran Stabilitas Proses.....	48
Tabel IV. 4 Hasil Perhitungan Kapabilitas Proses	51
Tabel IV. 5 Hasil 5 <i>Why's</i> Cacat (<i>Defect</i>) Lem Gembung pada Proses <i>Binding</i> ...	57
Tabel IV. 6 Hasil <i>Why's</i> Cacat (<i>Defect</i>) Potongan Tidak Pas (PTP) Proses Potong 3 Sisi.....	58
Tabel IV. 7 Hasil FMEA Cacat (<i>Defect</i>) Lem Gembung pada Proses <i>Binding</i>	59
Tabel IV. 8 Hasil FMEA Cacat (<i>Defect</i>) Potongan Tidak Pas (PTP) pada Proses Potong 3 Sisi.....	60
Tabel IV. 9 Usulan Rancangan Kondisi Optimum Pemanasan Lem.....	61
Tabel IV. 10 <i>Fixed Factor</i> Pemanasan <i>Binding</i>	62
Tabel IV. 11 <i>RandomFactor</i> Pemanasan <i>Binding</i>	62
Tabel IV. 12 Faktor-Faktor pada Desain Eksperimen <i>Taguchi</i>	63
Tabel IV. 13 <i>Setting</i> Level Faktor	63
Tabel IV. 14 <i>Orthogonal Array</i> Faktor.....	63
Tabel IV. 15 Penerjemahan <i>Othogonal Array</i>	64
Tabel IV. 16 Data Hasil Ekperimen	64
Tabel IV. 17 <i>S/N Ratio</i> Eksperimen <i>Taguchi</i>	65
Tabel IV. 18 Tabel Respon Nilai Rata-Rata Eksperimen Optimasi	66
Tabel IV. 19 Tabel Respon Nilai <i>S/N Ratio</i> Eksperimen Optimasi	67
Tabel IV. 20 Hasil Uji ANOVA untuk Nilai Rata-Rata	68
Tabel IV. 21 Persen Kontribusi Faktor untuk Nilai Rata-Rata	68
Tabel IV. 22 Hasil Uji Anova untuk <i>S/N Ratio</i>	69

Tabel IV. 23 Persen Kontribusi Faktor untuk S/N <i>Ratio</i>	69
Tabel IV. 24 Rancangan Usulan <i>Display</i> Kuantitas Lem pada Wadah Pemanas Mesin <i>Binding</i>	70
Tabel IV. 25 Spesifikasi <i>Section</i> Wadah Pemanas <i>Binding</i>	70
Tabel IV. 26 Kriteria <i>AlarrmDisplay</i>	73
Tabel IV. 27 Usulan Rancangan <i>Display</i> Suhu Mesin <i>Binding</i>	73
Tabel IV. 28 Usulan Rancangan <i>Checksheets</i> Sterilisasi <i>Section</i> Pengeleman Mesn <i>Binding</i>	77
Tabel IV. 29 Usulan Rancangan Pokayoke Potong 3 Sisi	78
Tabel V. 1 Analisis Akar Penyebab Cacat Lem Gembung Proses <i>Binding</i>	79
Tabel V. 2 Analisis Akar Penyebab Cacat Potongan Tidak Pas Proses Potong 3 Sisi	80
Tabel V. 3 Usulan Desain Penyetelan Optimal Parameter	82
Tabel V. 4 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Desain Parameter	82
Tabel V. 5 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Pokayoke <i>Alarm Display</i> Kuantitas	83
Tabel V. 6 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Pokayoke <i>Alarm Display</i> Suhu Pemanas Awal	84
Tabel V. 7 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Pokayoke <i>Alarm Display</i> Suhu Pemanas <i>Binding</i>	85
Tabel V. 8 Analisis Kelebihan dan Kekurangan <i>Checksheets</i> Sterilisasi <i>Section</i> Pengeleman Mesin <i>Binding</i>	85
Tabel V. 9 Analisis Kelebihan dan Kekurangan <i>Pokayoke</i> Peletakan	86
Tabel VI. 1 Faktor Penyebab Cacat pada Proses <i>Binding</i> & Proses Potong 3 Sisi	87
Tabel VI. 2 Faktor Penyebab Cacat dan Usulan Perbaikan	88