

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul

**OPTIMASI PARAMETER PADA PROSES PEMECAHAN
KACANG KEDELAI UNTUK MEMINIMASI *DEFECT* PADA
PROSES KERING PRODUKSI TEMPE MENGGUNAKAN
METODE *TAGUCHI***

(STUDI KASUS CV ZANADA CORPORATION)

Oleh:

Muhammad Yogaswara Wiraditya

1201144041

Telah disetujui dan disahkan pada sidang Tugas Akhir

Program Studi Satrata-1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 25 Juni 2018

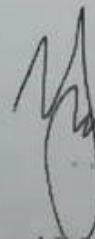
Disetujui Oleh,

Pembimbing I



Rino Andias Anugraha, S.T., M.M.

Pembimbing II



Muhammad Iqbal, S.T., M.M.