

LEMBAR PENGESAHAN

**PENERAPAN METODE *SIX SIGMA* DENGAN PENDEKATAN
DMAIC PADA PROSES *TABBING* UNTUK MENGURANGI
CACAT *CRACK (MICRO CRACK)* PADA PRODUK MODUL
SURYA 260Wp DI PT XYZ**

Oleh:

**RIZKA MALIA KHULDA
1201144386**

Telah disetujui dan disahkan pada sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata-1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 05 Juni 2018

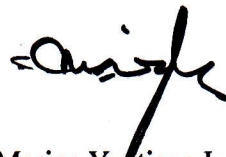
Menyetujui,

Pembimbing I



Agus Alex Yanuar, S.T., M.T
NIP. 14690003

Pembimbing II



Ir. Marina Yustiana Lubis, M.Si
NIP. 93670030