

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORSINILITAS	ii
ABSTRAK	iii
<i>ABSTRACT</i>	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR RUMUS	xii
DAFTAR SINGKATAN	xiii
DAFTAR ISTILAH	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	4
I.3 Tujuan Penelitian	4
I.4 Batasan Penelitian	5
I.5 Manfaat Penelitian	5
I.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
II.1 Definisi <i>Lean</i>	8
II.2 Prinsip <i>Lean Manufacturing</i>	9
II.3 <i>Waste</i>	10
II.4. <i>Value Stream Mapping</i>	12

II.5 <i>Process Activity Mapping</i>	21
II.6 <i>Cause and Effect Diagram</i>	22
II.7 <i>5Whys</i>	23
II.8 <i>5W-1H</i>	24
II.9 Pemeliharaan Mesin	25
II.10 <i>Mean Time To Failure (MTTF)</i>	25
II.11 Referensi Penelitian Terdahulu	26
BAB III METODE PENELITIAN.....	29
III.1 Metode Konseptual	29
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	30
III.2.1 Tahap Pengumpulan.....	31
III.2.2 Pengolahan Data.....	32
III.2.3 Tahap Analisis.....	33
III.2.4 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	33
BAB IV PENGOLAHAN DATA.....	34
IV.1 Pengumpulan Data	34
IV.1.1 Objek Penelitian.....	34
IV.1.2 Deskripsi Proses.....	34
IV.1.3 Deskripsi Jam Kerja.....	35
IV.1.4 Data Waktu Pengamatan.....	36
IV.2 Pengolahan Data	36
IV.2.1 Pembuatan <i>Value Stream Mapping</i> dan <i>Process Activity Mapping</i> ...	36
IV.2.2 Indetifikasi Penyebab Waste Waiting menggunakan Fishbone Diagram	46
IV.2.3 Analisis 5 Whys	48

IV.2.4 Perancangan Usulan Perbaikan Terhadap Akar Penyebab <i>Waste Waiting</i>	49
IV.2.5 Perancangan <i>Future State Design</i>	51
BAB V ANALISIS	53
V.1 Analisis Kelebihan dan Hal Yang Harus Dipersiapkan Perusahaan	53
V.2 Analisis Perbandingan <i>Current State Design</i> dan <i>Future State Design</i>	55
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	56
VI.1 Kesimpulan	56
VI.2 Saran	56
DAFTAR PUSTAKA	57