

**LEMBAR PENGESAHAN**

Tugas Akhir dengan Judul:

**OPTIMASI *INTERVAL* INSPEKSI, ESTIMASI *REMAINING LIFE*, DAN *TOTAL MAINTENANCE CREW* PADA MESIN *CAULKING LINE* PRODUKSI KE-6 MENGGUNAKAN METODE *RISK BASED INSPECTION (RBI)* DAN *LIFE CYCLE COST (LCC)* PADA PT DNS**

Oleh

**IHSAN MAHDI WIRAGUNANTO**

**1102130170**

Telah disetujui dan disahkan pada sidang Tugas Akhir  
Program Studi Strata-1 Teknik Industri  
Fakultas Rekayasa Industri – Universitas Telkom

Bandung, 12 Januari 2018

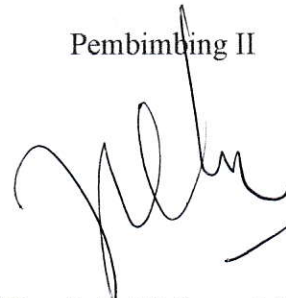
Disetujui Oleh,

Pembimbing I



(Dra. Endang Budiasih, M.T.)

Pembimbing II



(Drs. Judi Alhilman, MSIE)