

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR SINGKATAN.....	v
DAFTAR LAMBANG.....	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
DAFTAR ISTILAH	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Perumusan Masalah	6
I.3 Tujuan.....	6
I.4 Manfaat.....	6
I.5 Batasan Masalah	7
I.6 Sistematika Penulisan.....	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	9
II.1 Manajemen Perawatan	9
II.2 Pola Kerusakan (<i>Failure Pattern</i>).....	11
II.3 <i>Reliability</i>	12
II.4 Mean Time to Failure (MTBF)	14
II.5 Mean Time to Repair (MTTR).....	16
II.6 Risk Priority Number	16
II.7 <i>Reliability Centered Maintenance</i>	20

II.8 Model Minimasi Biaya perawatan	24
II.9 Proses Penentuan Keputusan dengan RCM.....	25
II.10 <i>Risk Based Maintenance</i>	27
II.11 Studi Literatur	32
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	35
III.1 Model Konseptual	35
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	37
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	45
IV.1 Pengumpulan Data	45
IV.1.1 Deskripsi Mesin Mori Seiki NH4000 DCG	45
IV.2 Data Pengukuran Kuantitatif	50
IV.3 Perhitungan RBM	60
IV.4 Pengukuran Kualitatif RCM.....	66
BAB V ANALISIS	77
V.1 Analisis Penentuan Sistem dan Subsistem kritis.....	77
V.2 Analisis Penentuan Distribusi <i>Time Between Failure</i>	77
V.3 Analisis Penentuan Distribusi <i>Time to Repair</i> dan <i>downtime</i>	78
V.5 Estimasi Konsekuensi dan Risiko Kerusakan Berdasarkan RBM	78
V.6 Analisis Penentuan Kriteria Penerimaan Risiko	82
V.7 Analisis <i>Reliability-Centered Maintenance</i>	82
V.8 Analisis Interval Waktu perawatan	83
V.9 Analisis Biaya perawatan	85
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	86
VI.1 Kesimpulan.....	86
VI.2 Saran.....	90
DAFTAR PUSTAKA	91