

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
<i>ABSTRACT</i>	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Rumusan Masalah.....	7
I.3 Tujuan Penelitian	7
I.4 Batasan Penelitian	7
I.5 Manfaat Penelitian	7
I.6 Sistematika Penulisan	8
BAB II LANDASAN TEORI	10
II.1 Manajemen Perawatan	10
II.1.1 <i>Preventive Maintenance</i>	10
II.1.2 <i>Corrective Maintenance</i>	12
II.2 <i>Sparepart Management (SPM)</i>	14
II.2.1 Pengertian <i>Sparepart</i>	14
II.2.2 Pengertian <i>Sparepart Management (SPM)</i>	14
II.2.3 Tujuan <i>Sparepart Management</i>	15

II.2.4 <i>Spares Level</i>	15
II.2.5 Klasifikasi <i>Sparepart</i>	16
II.3 <i>Reliability Centered Spares (RCS)</i>	18
II.3.1. Pengertian RCS.....	18
II.3.2. Proses RCS	19
II.3.3. Keuntungan Penerapan RCS	21
II.4 <i>Critically Analysis</i>	21
II.5 <i>Inventory Analysis for Spare Part</i>	25
II.5.1. Spare Part Inventory and Stocking Policy	25
II.5.2. <i>Inventory Control System and Planning</i>	25
II.6 <i>Reliability (Keandalan)</i>	29
II.6.1. Tujuan <i>Reliability</i>	29
II.6.2. <i>Mean Time to Failure (MTTF)</i>	29
II.6.3. <i>Mean Time to Repair (MTTR)</i>	30
II.7 <i>Reliability Centered Maintenance</i>	31
II.8 <i>Poisson Process</i>	32
II.9 Studi Literatur	34
BAB III METODE PENELITIAN.....	35
III.1 Model Konseptual	35
III.2 Sistematika Penyelesaian Masalah	36
III.2.1 Tahap Inisialisasi Masalah.....	40
III.2.2 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	40
III.2.3 Tahap Analisis dan Kesimpulan.....	42
BAB IV PENGOLAHAN DATA	43

IV.1 Pengumpulan Data	43
IV.2 Gambaran Umum Mesin <i>Kiln</i>	43
IV.3 Pemilihan Sistem Kritis	43
IV.4 Pengukuran Kualitatif menggunakan RCS	44
IV.4.1 Consequences of Unavailability Spares	44
IV.4.2 <i>Anticipation of Unavailability Spares</i>	45
IV.4.3 Effect of Unavailability Spares	45
IV.4.4 Harga Komponen	45
IV.5 Critically Analysis.....	46
IV.6 Pengukuran Kuantitatif	47
IV.6.1 Uji Distribusi.....	47
IV.6.2 Perhitungan MTTR dan MTTF/MTBF.....	48
IV.6.3 Perhitungan Kebutuhan <i>Spare</i>	48
IV.7 Perhitungan Jumlah Komponen	50
IV.8 Perhitungan Kebutuhan Motor Pompa Hidraulik	52
IV.9 Perhitungan Kebutuhan Pipa <i>Burner</i>	54
IV.10 Perhitungan Kebutuhan Motor pompa grease.....	55
IV.11 Perhitungan jumlah biaya inventory	56
IV.11.1 Perhitungan Biaya dan Persediaan Komponen <i>Cooling main drive</i>	57
IV.11.2 Perhitungan Biaya dan Persediaan Motor pompa Hidraulik.....	60
IV.11.3 Perhitungan Biaya dan Persediaan Selongsong/pipa	62
IV.11.4 Perhitungan Biaya dan Persediaan Motor Pompa grease.....	65
BAB V ANALISIS	67
V.1 Analisis Penentuan Sistem kritis.....	67

V.2 Analisa Kualitatif RCS	68
V.2.1 <i>Consequences of Unavailability Spares</i>	68
V.2.2 <i>Anticipation of Unavailability Spares</i>	70
V.2.3 <i>Effect of Unavailability</i>	71
V.2.4 Harga Komponen	72
V.3 Analisis Penentuan Komponen Kritis	72
V.4 Analisa Distribusi.....	74
V.5 Analisa MTTF/MTBF dan MTTR.....	75
V.6 Analisis Kebutuhan Komponen	76
V.7 Analisis Perhitungan Jumlah dan Biaya Inventory	76
BAB VI KESIMPULAN dan SARAN	78
VI.1. Kesimpulan	78
VI.2.Saran	79
DAFTAR PUSTAKA	80