

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG.....	xii
DAFTAR ISTILAH	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah.....	5
I.3 Tujuan Penelitian.....	5
I.4 Batasan Penelitian	5
I.5 Manfaat Penelitian.....	5
I.6 Sistematika Penulisan.....	6
BAB II LANDASAN TEORI	8
II.1 Kualitas.....	8
II.2 <i>Six Sigma</i>	9
II.3 DMAIC.....	11
II.4 Pemotongan	20
II.5 Teori <i>Display</i>	20
II.6 Alasan Pemilihan Metode.....	23
BAB III METODE PENELITIAN.....	24

III.1	Model Konseptual	24
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah.....	25
III.2.1	Tahap Pendahuluan	26
III.2.2	<i>Define</i>	27
III.2.3	<i>Measure</i>	29
III.2.4	<i>Analyze</i>	29
III.2.5	<i>Improve</i>	30
III.2.6	Kesimpulan dan Saran.....	30
BAB IV PENGUMPULAN PENGOLAHAN.....		31
IV.1	<i>Define</i>	31
IV.2	<i>Measure</i>	31
IV.2.1	Pengukuran Stabilitas Proses	31
IV.2.2	Pengukuran Kapabilitas Proses	32
IV.3	<i>Analyze</i>	35
IV.3.1	Analisis Akar Penyebab Masalah dengan <i>Fishbone Diagram</i>	35
IV.3.2	Analisis Pemilihan Cacat dengan Menggunakan FMEA.....	36
IV.4	<i>Improve</i>	38
BAB V ANALISIS.....		41
V.1	Analisis Stabilitas Proses.....	41
V.2	Analisis Kapabilitas Proses	41
V.3	Analisis Akar Penyebab Cacat Hasil Potong Tidak Rata.....	41
V.4	Analisis Penentuan Prioritas Perbaikan Cacat Menggunakan FMEA....	43
V.5	Analisis Usulan Perbaikan.....	44
V.5.1	Analisis Usulan Perbaikan Faktor Metode.....	44
V.5.2	Analisis Usulan Perbaikan Faktor Manusia	45
V.5.3	Analisis Usulan Perbaikan Faktor Mesin.....	46
V.5.4	Analisis Usulan Perbaikan Faktor Lingkungan.....	47

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	48
VI.1 Kesimpulan	48
VI.2 Saran	50
DAFTAR PUSTAKA	51
LAMPIRAN-LAMPIRAN.....	52