

DAFTAR ISTILAH

<i>Make-to-order</i>	Teknik produksi yang melakukan produksi sesuai dengan pesanan yang datang.
<i>Brand Image</i>	Penilaian standar produk perusahaan di mata konsumen.
<i>Workshop</i>	Salah satu tempat yang digunakan sebagai kegiatan perawatan atau perbaikan mesin maupun peralatan.
<i>Maintenance Management</i>	Suatu kegiatan yang direncanakan dan terjadwal untuk melakukan perbaikan atau pengecekan pada suatu mesin/peralatan agar dapat mencapai kondisi prima untuk menyelesaikan pekerjaan.
<i>Downtime</i>	Jumlah waktu suatu <i>equipment</i> tidak dapat beroperasi.
<i>Inspection</i>	Kegiatan yang dilakukan untuk mengetahui kondisi atau keadaan suatu peralatan, mesin maupun fasilitas produksi lainnya.
<i>Repair</i>	Kegiatan yang bertujuan untuk mengembalikan kondisi suatu sarana fasilitas produksi yang mengalami kerusakan sehingga dapat beroperasi kembali.
<i>Overhaul</i>	Kegiatan yang memiliki tujuan yang sama dengan perbaikan hanya dibedakan dalam cakupan perbaikannya yang dilakukan secara menyeluruh pada seluruh bagian dari fasilitas produksi.
<i>Replacement</i>	Kegiatan yang bertujuan untuk mengganti posisi suatu fasilitas produksi apabila fasilitas tersebut mengalami penurunan performa atau <i>aus</i> yang wajib digantikan dengan fasilitas lain yang lebih baik dari sebelumnya.

<i>Bathtub curve</i>	Kurva yang menunjukkan siklus hidup suatu peralatan atau mesin dimana terdapat beberapa periode yang mengindikasikan peralatan tersebut berada dalam kondisi terbaik maupun menurun.
<i>Reliability</i>	Probabilitas bahwa suatu komponen/peralatan akan menginformasikan suatu fungsi yang diperlukan dalam jangka waktu tertentu ketika digunakan dalam kondisi operasi.
<i>Design Manufacturing</i>	Denah atau gambaran sistem manufaktur yang terjadi di suatu <i>plant</i> industri.
<i>Time to Failure</i>	Waktu antar kerusakan yang terjadi pada suatu peralatan atau sistem yang beroperasi dalam kondisi normal
<i>Time to Repair</i>	Waktu antar perawatan dari satu kerusakan sampai perawatan selanjutnya terjadi
MTTF	Waktu rata-rata selama kerusakan terjadi dari suatu peralatan atau sistem yang beroperasi dalam kondisi normal.
MTTR	Rata-rata waktu perawatan dari satu kerusakan sampai perawatan selanjutnya terjadi.
<i>Reliability Centered Maintenance</i>	Suatu proses yang digunakan untuk menentukan apa yang harus dilakukan agar setiap aset fisik dapat terus melakukan apa yang diinginkan oleh penggunanya dalam konteks operasionalnya.
<i>Equipment</i>	Peralatan/perengkapan yang digunakan untuk menunjang suatu sistem.

<i>Failure Mode and Effect Analysis</i>	Suatu proses untuk menganalisa kegagalan yang lebih menekankan pada analisa kualitatif dan mengidentifikasi dampak mode kegagalan dari sebuah komponen.
<i>Intermediate Decision Tree</i>	Suatu analisa untuk mengetahui kegagalan yang nampak atau tersembunyi.
<i>Logic Tree Analysis</i>	Suatu langkah yang dilakukan untuk membuat keputusan untuk tugas perawatan dengan menggunakan kriteria yang dipakai.
<i>Decision Logic Tree</i>	<i>Output dari logic tree analysis.</i>
<i>Reliability Centered Spares</i>	Suatu pendekatan untuk menentukan <i>level inventory spare part.</i>
<i>Repairable</i>	Suatu kondisi kerusakan pada komponen yang dapat dikembalikan ke kondisi semula dengan cara diperbaiki.
<i>Non-Repairable</i>	Suatu kondisi kerusakan pada komponen yang sulit untuk dikembalikan ke kondisi semula.
<i>Poisson Process</i>	Suatu teknik yang digunakan untuk menentukan jumlah kebutuhan komponen.