

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Kayu solid dan kayu olahan	12
Gambar 2.2. Vinir.....	13
Gambar 2.3. <i>Plywood</i> / Multipleks.....	14
Gambar 2.4. <i>Blockboard</i>	15
Gambar 2.5. <i>Medium Density Fiberboard</i> (MDF).....	16
Gambar 2.6. <i>Particle Board</i>	16
Gambar 2.7. Kekuatan tarik kayu.....	17
Gambar 2.8. Kekuatan tekan kayu	18
Gambar 2.9. Kekuatan geser kayu.....	18
Gambar 2.10. Kekuatan tarik kayu.....	19
Gambar 2.11. Kekuatan belah kayu	20
Gambar 2.12. Proses pembuatan kayu multipleks	21
Gambar 2.13. Limbah kayu	23
Gambar 2.14. Proses pembakaran arang menggunakan drum	23
Gambar 2.15. Kompor bahan bakar grajen	26
Gambar 2.16. Kursi dari potongan limbah kayu	27
Gambar 2.17. meja dari potongan kayu	27
Gambar 2.18. Stool	28
Gambar 2.19. Lampu hias dari limbah kayu	28
Gambar 2.20. <i>Case smartphone</i>	29
Gambar 2.21. Kotak perhiasan	29
Gambar 2.22. Kacamata kayu	30
Gambar 2.23. Jam kayu	30
Gambar 2.24. Produk-Produk Dari Perusahaan SURIO	31
Gambar 2.25. Limbah Multipleks SURIO	32
Gambar 2.26. Produk yang Dibuat oleh CV. Kukami.....	33
Gambar 2.27. Limbah Multipleks CV. Kukami (1)	34
Gambar 2.28. Limbah Multipleks CV. Kukami (1)	34
Gambar 3.1. Limbah Kayu Multipleks yang Sudah Dipotong.....	37
Gambar 3.2. Proses Pemotongan	39
Gambar 3.3. Hasil Potongan $1E_1$	39
Gambar 3.4. Proses Pemotongan $1E_1$	40
Gambar 3.5. Material $1E_1$	40
Gambar 3.6. Proses Pencacahan.....	41
Gambar 3.7. Material $1E_2$	42
Gambar 3.8. Material $1E_1$ Dimasukkan Kedalam Gelas Plastik	43
Gambar 3.9. Proses Penghancuran	43
Gambar 3.10. Material $2E_1$	44
Gambar 3.5.11. Material $1E_1$ yang Sudah Direbus	45
Gambar 3.12. Proses Penghancuran	45
Gambar 3.13. Hasil Eksplorasi (Material $2E_2$).....	46
Gambar 3.14. Hasil Eksplorasi (Material $2E_3$).....	47

Gambar 3.15. Hasil Eksplorasi (Material 2E ₄).....	48
Gambar 3.16. Hasil Eksplorasi (Material 2E ₅).....	50
Gambar 3.17. Hasil Eksplorasi (Material 2E ₆).....	51
Gambar 3.18. Hasil Eksplorasi (Material 3E ₁).....	52
Gambar 3.19. Hasil Eksplorasi (Material 3E ₂).....	54
Gambar 3.20. Hasil Eksplorasi (Material 3E ₃).....	55
Gambar 3.21. Hasil Eksplorasi (Material 3E ₄).....	56
Gambar 3.22. Material 2E ₃ ukuran 20 × 20 cm.....	58
Gambar 3.23. Hasil Eksplorasi (Material 3E ₅ 1) dengan tumpukan yang searah	58
Gambar 3.24. Hasil Eksplorasi (Material 3E ₅ 2) dengan tumpukan yang berlawanan arah.....	59
Gambar 3.25. Hasil Eksplorasi (Material 3E ₅ 2) dengan tumpukan yang berlawanan arah dalam dimensi besar	59
Gambar 3.26. Hasil Eksplorasi (3E ₆)	60
Gambar 3.26. Hasil Eksplorasi (3E ₇)	62
Gambar 4.1. Hasil Eksplorasi yang Akan Diaplikasikan Kedalam Produk	66
Gambar 4.2. Contoh produk <i>wood jewelry</i>	67
Gambar 4.3. Contoh produk wadah kecil.....	67
Gambar 4.4. Contoh produk rak buku	68
Gambar 4.5. Contoh produk <i>household</i>	68
Gambar 4.6. Bentuk Dasar Hasil Eksplorasi yang Akan Diaplikasikan	69
Gambar 4.7. Desain Dari Produk yang Akan Dibuat	69
Gambar 4.8. Orthogonal dan Isometri <i>Case</i> Bagian Depan Jam.....	70
Gambar 4.9. Orthogonal dan Isometri <i>Case</i> Bagian Belakang Jam.....	70
Gambar 4.10. Orthogonal dan Isometri <i>Case</i> Penyangga Mesin Jam (1)	71
Gambar 4.11. Orthogonal dan Isometri <i>Case</i> Penyangga Mesin Jam (2)	71
Gambar 4.12. Orthogonal dan Isometri <i>Case Locking</i> (1)	72
Gambar 4.13. Orthogonal <i>Case Locking</i> (2)	72
Gambar 4.14. Orthogonal dan Isometri Kaca Jam	73
Gambar 4.15. Orthogonal dan Isometri Kaki Jam	73
Gambar 4.16. Limbah yang Digunakan	75
Gambar 4.17. Proses Pemotongan Menggunakan <i>Table Saw</i>	75
Gambar 4.18. Limbah yang Sudah Dipotong.....	76
Gambar 4.19. Proses Pemotongan Limbah Menggunakan <i>Mitter Saw</i>	76
Gambar 4.20. Limbah yang Sudah Disusun Menjadi Papan.....	77
Gambar 4.21. Proses Pemotongan Menjadi Bentuk Tabung.....	77
Gambar 4.22. Proses Penghalusan dan Pengolesan	78
Gambar 4.23. Setelah Dioles <i>Water Based Wood Stain</i>	78
Gambar 4.24. Komponen Jam	79
Gambar 4.25. Proses Pemasangan Mesin dan <i>Finshing</i>	79
Gambar 4.26. Foto Produk	80