

## DAFTAR TABEL

|  |    |
|--|----|
| Tabel I. 1 Data Pengamatan Eksisting Produksi Kartu Pola Jacquard.....               | 6  |
| Tabel II. 1 Tahap Translasi Seleksi Material .....                                   | 12 |
| Tabel IV. 1 Alternatif Mekanisme Memasukkan Kartu Pola Jacquard .....                | 22 |
| Tabel IV. 2 Alternatif Mekanisme Gerak Angkat Wadah Kartu .....                      | 24 |
| Tabel IV. 3 Kelebihan dan Kekurangan tiap Mekanisme Mengangkat Wadah<br>Kartu.....   | 25 |
| Tabel IV. 4 Translasi Komponen Kerangka .....  | 28 |
| Tabel IV. 5 <i>Screening</i> Material Komponen Kerangka.....                         | 30 |
| Tabel IV. 6 <i>Ranking</i> Material Komponen Kerangka .....                          | 30 |
| Tabel IV. 7 Translasi Komponen Kerangka .....  | 31 |
| Tabel IV. 8 <i>Screening</i> Material Komponen Wadah Kartu Pola.....                 | 32 |
| Tabel IV. 9 <i>Ranking</i> Material Komponen Wadah Kartu Pola .....                  | 32 |
| Tabel IV. 10 Translasi Komponen Lintasan Wadah Kartu.....                            | 33 |
| Tabel IV. 11 <i>Screening</i> Material Komponen Lintasan Wadah Kartu.....            | 34 |
| Tabel IV. 12 <i>Ranking</i> Material Komponen Lintasan Wadah Kartu.....              | 34 |
| Tabel IV. 13 Spesifikasi Komponen Hasil Pabrikasi.....                               | 35 |
| Tabel IV. 14 Spesifikasi dan Material dari Komponen Rol.....                         | 36 |
| Tabel IV. 15 Perbandingan Proses <i>Input</i> Kartu Eksisting dan Usulan .....       | 42 |
| Tabel IV. 16 Alur Perakitan <i>Auto-Feeder</i> Mesin <i>Punching</i> .....           | 44 |
| Tabel IV. 17 Alur Perakitan <i>Auto-Feeder</i> Mesin <i>Punching</i> (lanjutan)..... | 45 |
| Tabel IV. 18 Alur Perakitan <i>Auto-Feeder</i> Mesin <i>Punching</i> (lanjutan)..... | 46 |
| Tabel V. 1 Hasil Rancangan Komponen <i>Auto-Feeder</i> .....                         | 50 |
| Tabel V. 2 Komponen Pabrikasi .....  | 51 |
| Tabel V. 3 Tabel Perbandingan Metode Eksisting dan Usulan .....                      | 52 |