

DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Data Volume Ekspor Non Migas Industri TPT Oktober 2016 - Januari 2017	1
Gambar I. 2 Jumlah Permintaan Corak Kain PT BIG Tahun 2016	2
Gambar I. 3 Proses Produksi Kain <i>Greige</i>	3
Gambar I. 4 Kebutuhan Kartu <i>Jacquard</i> Untuk Satu Corak Kain	4
Gambar I. 5 Dimensi (dalam mm) dan Bentuk Tampak Atas Kartu <i>Jacquard</i>	5
Gambar I. 6 Mesin <i>Punching</i> Kartu <i>Jacquard</i>	5
Gambar I. 7 <i>Flowchart</i> Proses Produksi Kartu <i>Jacquard</i>	6
Gambar II. 1 <i>Framework Reverse Engineering and Redisgn Methodology</i> (Otto & Wood, 1998 dengan penyesuaian)	13
Gambar III. 1 Model Konseptual Mesin <i>Punching</i>	19
Gambar III. 2 Sistematika Pemecahan Masalah	21
Gambar IV. 1 Mesin <i>Punching</i> Terdahulu	24
Gambar IV. 2 SOP Mesin <i>Punching</i>	25
Gambar IV. 3 Pohon Tujuan Kinerja	26
Gambar IV. 4 Pohon Tujuan Kesesuaian	27
Gambar IV. 5 <i>Exploded View</i> Mesin <i>Punching</i>	29
Gambar IV. 6 <i>Lower Frame</i> Tampak <i>Isometric</i>	30
Gambar IV. 7 <i>Main Gear</i> Tampak <i>Isometric</i>	31
Gambar IV. 8 <i>Supporting Gear</i> Tampak <i>Isometric</i>	31
Gambar IV. 9 <i>Belt Gear</i> Tampak <i>Isometric</i>	32
Gambar IV. 10 <i>Belt</i> Tampak <i>Isometric</i>	32
Gambar IV. 11 <i>Upper Frame</i> Tampak <i>Isometric</i>	33
Gambar IV. 12 <i>Side Handle</i> Tampak <i>Isometric</i>	34
Gambar IV. 13 <i>Lock Slider</i> Tampak <i>Isometric</i>	34
Gambar IV. 14 <i>Dynamo</i> Tampak <i>Isometric</i>	35
Gambar IV. 15 <i>Slider</i> Tampak <i>Isometric</i>	35
Gambar IV. 16 <i>Upper Handle</i> Tampak <i>Isometric</i>	36
Gambar IV. 17 <i>Solenoida Holder</i> Tampak <i>Isometric</i>	36

Gambar IV. 18 <i>Gear Rod</i> Tampak <i>Isometric</i>	37
Gambar IV. 19 Ilustrasi Gaya Pada <i>Slider</i>	44
Gambar IV. 20 Simulasi Pergerakan <i>Slider</i> Pada Proses <i>Output</i>	56
Gambar V. 1 Mesin <i>Punching</i> Usulan Tampak <i>Isometric</i>	57

