

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
<i>ABSTRACT</i>	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xi
DAFTAR ISTILAH	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	4
I.3 Tujuan Penelitian	4
I.4 Batasan Penelitian	4
I.5 Manfaat Penelitian	5
I.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
II.1 Perancangan Proses	6
II.2 Sistem Manajemen Mutu Berbasis <i>ISO 9001:2015</i>	6
II.3 Kompetensi Laboratorium Pengujian dan Laboratorium Kalibrasi berdasarkan <i>ISO/IEC 17025:2008</i> Klausul 4.7.1.a mengenai Pelayanan kepada Pelanggan	7
II.4 <i>Risk Based Thinking</i>	7
II.4.1 <i>Risk Assessment</i>	7
II.4.2 <i>Risk Identification</i> (Identifikasi Risiko)	8
II.4.3 <i>Risk Analysis</i> (Analisis Risiko)	8
II.4.4 <i>Risk Evaluation</i> (Evaluasi Risiko)	11
II.4.5 <i>Risk Treatment</i> (Penanganan Risiko)	12
II.4.6 <i>Risk register</i>	12

II.5 Proses Bisnis	12
II.6 Persyaratan Proses Menurut <i>ISO 9001:2015</i> Klausul 4.4.1	13
II.7 <i>Business Process Improvement</i>	13
II.7.1 Langkah-Langkah <i>Business Process Improvement</i>	13
II.7.2 Tahap <i>Apply Improvement Techniques</i>	15
II.8 Kalibrasi.....	16
II.8.1 Tujuan Kalibrasi.....	16
II.8.2 Persyaratan Kalibrasi.....	16
II.9 <i>Standard Operating Procedure (SOP)</i>	17
II.9.1 Format Umum <i>SOP</i>	17
II.10 <i>Key Performance Indicators (KPI)</i>	18
II.11 <i>Joget Workflow V5</i>	18
BAB III METODE PENELITIAN	19
III.1 Model Konseptual	19
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah.....	20
III.2.1 Tahap Pengumpulan Data	22
III.2.2 Tahap Pengolahan Data	22
III.2.3 Tahap Perancangan	25
III.2.4 Hasil dari Penelitian.....	27
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	28
IV.1 Pengumpulan Data	28
IV.1.1 Data Primer	28
IV.1.2 Data Sekunder.....	29
IV.2 Pengolahan Data.....	34
IV.2.1 Identifikasi <i>Gap</i>	34
IV.2.2 <i>Risk Assessment</i>	40
IV.2.2.1 Identifikasi Risiko.....	40
IV.2.2.2 Analisis Risiko.....	43
IV.2.2.3 Evaluasi Risiko	45
IV.2.2.4 Perlakuan Risiko.....	45

IV.2.3 <i>Risk register</i>	47
BAB V PERANCANGAN DAN ANALISIS	49
V.1 Perancangan Proses <i>Order</i> Kalibrasi Alat Ukur untuk Memenuhi <i>ISO</i>	
9001:2015 Klausul 7.1.5	49
V.1.1 Menentukan Tujuan/Objektif Proses <i>Order</i> Kalibrasi Alat Ukur	49
V.1.2 Menentukan <i>Input dan Output</i> Proses <i>Order</i> Kalibrasi Alat Ukur	49
V.1.3 Menentukan Urutan Proses <i>Order</i> Kalibrasi Alat Ukur.....	49
V.1.4 Menetapkan <i>Key Performance Indicator</i> Proses <i>Order</i> Kalibrasi Alat	
Ukur	52
V.1.5 Perbaikan Proses Proses <i>Order</i> Kalibrasi Alat Ukur Menggunakan	
<i>Business Process Improvement</i> Tahap <i>Apply Improvement-</i>	
<i>Techniques</i>	54
V.1.6 Usulan Proses <i>Order</i> Kalibrasi Alat Ukur	62
V.1.7 Verifikasi.....	64
V.2 Analisis Hasil Rancangan <i>SOP Order</i> Kalibrasi Alat Ukur	64
V.2.1 Analisis Kesesuaian Proses Usulan dengan Analisis <i>Gap</i>	64
V.2.2 Analisis Usulan Proses <i>Order</i> Kalibrasi Alat Ukur untuk Memenuhi <i>ISO</i>	
9001:2015 Klausul 7.1.5, <i>ISO/IEC</i> 17025:2008 Klausul 4.7.1.a, dan	
Teori Persyaratan Kalibrasi.....	65
V.2.2.1 Analisis Usulan Proses untuk Memenuhi <i>ISO</i> 9001:2015 Klausul	
7.1.5.....	65
V.2.2.2 Analisis Usulan Proses untuk Memenuhi <i>ISO/IEC</i> 17025:2008	
Klausul 4.7.1.a.....	67
V.2.2.3 Analisis Usulan Proses untuk Memenuhi Teori Persyaratan	
Kalibrasi	67
V.2.3 Analisis Hasil Rancangan Proses <i>Order</i> Kalibrasi Alat Ukur	
Berdasarkan <i>Risk register</i>	67
V.2.4 Analisis Usulan Proses <i>Order</i> Kalibrasi Alat Ukur Berdasarkan Objektif	
Perusahaan.....	68
V.2.5 Analisis Usulan Proses <i>Order</i> Kalibrasi Alat Ukur Berdasarkan Tahap	

<i>Apply Improvemeent Techniques</i>	69
V.2.6 Analisis Usulan <i>Order Calibration Application CV.XYZ</i>	70
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	72
VI.1 Kesimpulan	72
VI.2 Saran.....	73
VI.2.1 Saran untuk Perusahaan.....	73
VI.2.2 Saran untuk Peneliti Selanjutnya.....	74