

## DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Hasil Observasi.....	2
Tabel II.1 Deskripsi Fungsi Simbol VSM .....	12
Tabel IV.1 sub departemen perakitan .....	24
Tabel IV.2 Nama Alat dan Mesin .....	28
Tabel IV.3 Waktu Kerja.....	30
Tabel IV.4 Waktu Siklus.....	30
Tabel IV.5 Rekapitulasi Perhitungan VA, NVA, NNVA <i>Process Activity Mapping Current State</i> .....	33
Tabel IV.6 Rekapitulasi Perhitungan <i>Process Activity Mapping Current State</i> .....	34
Tabel IV. 7 Identifikasi <i>Waste Motion</i> .....	35
Tabel IV. 8 Analisis Diagram <i>Fishbone</i> .....	36
Tabel IV.9 <i>5why waste motion</i> .....	37
Tabel IV.10 usulan perbaikan .....	37
Tabel IV.11 Data Peralatan/Barang dan <i>Frekuensi Penggunaannya</i> .....	38
Tabel IV 12 Langkah Penyimpanan.....	39
Tabel IV.13 Rancangan Usulan Rak Komponen Besar .....	41
Tabel IV.14 Rancangan Usulan Rak Komponen Kecil .....	42
Tabel IV.15 Rancangan Usulan Laci Komponen .....	43
Tabel IV.16 Rancangan Usulan Lemari <i>Tools</i> Dan Alat Bantu.....	44
Tabel IV.17 <i>Cheklis</i> Harian .....	45
Tabel IV.18 Aturan Kerja .....	46
Tabel IV.19 Lembar <i>Checklist</i> .....	47
Tabel IV.20 Rekapitulasi Perhitungan VA, NVA, NNVA <i>Process Activity Mapping Future State</i> .....	48
Tabel IV.21 <i>Process Activity Mapping Future State</i> .....	49
Tabel V.1 Analisis Kelebihan dan Kekurangan <i>Seiri</i> .....	50
Tabel V.2 Analisis Alternatif Solusi .....	51
Tabel V.3 Analisis Penggunaan Material .....	52

Tabel V.4 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Seiton.....	52
Tabel V.5 Analisis Kelebihan dan Kekurangan <i>Seiso</i> .....	53
Tabel V.6 Analisis Kelebihan dan Kekurangan <i>Seiketsu</i> .....	54
Tabel V.7 Perbandingan Waktu Pada <i>Current State Map</i> dan <i>Future State Map</i> .....	55