

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
ABSTRAK	iii
<i>ABSTRACT</i>	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xi
DAFTAR ISTILAH	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar belakang	1
1.2 Rumusan masalah	4
1.3 Tujuan penelitian	5
1.4 Batasan penelitian	5
1.5 Manfaat penelitian	5
1.6 Sistematika penulisan	5
BAB II LANDASAN TEORI	7
II.1 Definisi Lean Manufacturing	7
II.2 Lean Thinking	7
II.3 Jenis Pemborosan	7
II.4 Metode Dan <i>Tools Lean Manufacturing</i>	9
II.4.1 5S	9
II.4.2 <i>Value Stream Mapping</i>	10
II.4.3 <i>Process Activity Mapping</i>	10
II.4.5 <i>Current State Map</i>	11
II.4.6 <i>Future State Map</i>	15
II.4.7 <i>5why</i>	16
II.4.8 <i>Cause And Effect Diagram</i>	16
II.4.9 SIPOC	17

BAB III METODE PENELITIAN	19
III.1 Model Konseptual	19
III.2 Kerangka Pemecahan Masalah.....	21
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	24
IV.1 Pengumpulan Data	24
IV.1.1 Objek Penelitian	24
IV.1.2 Proses Perakitan sub departemen <i>finishing</i>	27
IV.2 Pengolahan Data	30
IV.2.1 Data Waktu Proses	30
IV.2.2 Penggambaran <i>Value Stream Mapping</i>	32
IV.2.3 Rekapitulasi Perhitungan Menggunakan <i>Prosess Activity Mapping</i>	33
IV.2.4 Identifikasi <i>Waste motion</i>	35
IV.3 Usulan Perbaikan Untuk Meminimasi <i>Waste Motion</i>	37
IV.3.1 Perancangan 5S	38
IV.4 Pembuatan Value Stream mapping Future State.....	47
IV.5 Rekapitulasi Perhitungan Menggunakan <i>Prosess Activity Mapping</i>	48
BAB V ANALISIS	50
V.1 Analisis 5S Dalam Sistem Kerja Usulan	50
V.2 Analisis <i>Current state map</i> dan <i>Future state map</i>	54
V.3 Analisis Perubahan layout	55
V.4 Analisis Pergerakan Operator.....	56
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	59
IV.1 Kesimpulan	59
IV. 2 Saran.....	60
DAFTAR PUSTAKA	61
LAMPIRAN A.....	63
LAMPIRAN B	65
LAMPIRAN C	67