

## DAFTAR TABEL

Tabel I.2 Ringkasan Jenis Waste .....	7
Tabel II. 1 Simbol Value Stream Mapping.....	18
Tabel II. 2 Kelas dari Condition dengan Cara <i>Westinghouse</i> .....	30
Tabel II. 3 Pemilihan metode .....	33
Tabel IV. 1 Jam Kerja Produksi Senin sampai Kamis.....	39
Tabel IV. 2 Jam Kerja Produksi Hari Jumat .....	40
Tabel IV. 3 Aktivitas pada proses penggilingan .....	43
Tabel IV. 4 Mesin-mesin yang digunakan pada area sortasi .....	45
Tabel IV. 5 Data Waktu Pengamatan Siklus.....	47
Tabel IV. 6 Uji kenormalan data.....	54
Tabel IV. 7 data waktu dalam subgroup .....	55
Tabel IV. 8 Uji keseragaman data pada aktivitas transfer ke tea wind .....	57
Tabel IV. 9 perhitungan metode westing house.....	61
Tabel IV. 10 Faktor nilai kelonggaran .....	61
Tabel IV. 11 simbol aliran aktivitas.....	64
Tabel IV. 12 total waktu dari setiap aktivitas .....	64
Tabel IV. 13 Procces activity mapping.....	65
Tabel IV. 14 total waktu dari setiap aliran.....	69
Tabel IV. 15 total waktu dari setiap aktivitas .....	70
Tabel IV. 16 5 whys .....	71
Tabel IV. 17 rancangan usulan.....	73
Tabel IV. 18 Rancangan usulan material handling .....	74
Tabel IV. 19 Rancangan usulan case label.....	75
Tabel IV. 20 Presentase aktivitas pada PAM.....	80
Tabel IV. 21 Procces activity mapping future state .....	81
Tabel IV. 22 Total waktu tiap Aliran .....	85
Tabel IV. 23 total waktu setiap aktivitas.....	85
Tabel V. 1 Kelebihan dan kekurangan Rancangan Material Handling.....	86
Tabel V. 2 Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Display.....	87
Tabel V. 3 Kekurangan dan Kelebihan Rancangan Display.....	87

Tabel V. 4 Perbandingan Current State dan Future State ..... 89