

## ABSTRAK

PT. XYZ adalah salah satu Badan Usaha Milik Negara yang bergerak di sektor bisnis dan perkebunan komoditi perkebunan teh di Indonesia dan juga merupakan penghasil teh terbesar di Indonesia. Produk teh yang dihasilkan harus berkualitas tinggi, memenuhi kepuasan pelanggan dan proses yang diimplementasikan sesuai dengan persyaratan atau peraturan. Oleh karena itu, PT. XYZ diharapkan dapat mempertahankan reputasinya dan mempertahankan brand image yang bagus. Salah satu pabrik pengolahan teh hitam berlokasi di Ciater, Subang.

Proses produksi teh hitam di PT. XYZ masih belum efektif, terutama dalam pemanfaatan kapasitas fasilitas produksi. Terlihat bahwa banyak persediaan yang terjadi pada beberapa *work station* sehingga mengakibatkan penumpukan. Penumpukan itu dapat terjadi karena beberapa sebab utama, antara lain kapasitas mesin, waktu proses mesin, waktu kerja, dan tenaga kerja.

Penelitian ini membutuhkan perhitungan perencanaan kapasitas yang dilakukan dengan metode *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP). Dari hasil perhitungan menggunakan Metode *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP) dengan teknik BOLA dapat terlihat bahwa terdapat beberapa mesin yang tidak dapat memenuhi *supply* yang disebabkan oleh jumlah kapasitas mesin yang tersedia lebih kecil dibandingkan dengan kapasitas mesin yang dibutuhkan. Untuk dapat mengetahui apakah *supply* dapat terpenuhi oleh kapasitas yang ada, dibuatlah sistem sederhana untuk analisa kapasitas menggunakan Macro Excel 2013 yang memiliki input berupa *supply* dan jumlah mesin. Hasil *output* dari sistem tersebut adalah berupa perhitungan dari *available capacity*, *requirement capacity*, status yang menunjukkan apakah kapasitas mesin yang tersedia memenuhi *supply* atau tidak, dan jumlah mesin yang dapat memenuhi *supply* jika kondisi *supply* saat itu tidak terpenuhi.

Kata Kunci: Kapasitas, Perencanaan Kapasitas, *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP), Macro Excel 2013.