

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul :

**OPTIMASI PARAMETER PROSES *ADDITIVE MANUFACTURE* BAHAN
POLIMER *HIGH IMPACT POLYSTYRENE* TERHADAP KEKUATAN DAN PRESISI
PRODUK KOTAK DENGAN METODE TAGUCHI**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata 1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh :

SAYYIDINA GANESHA HENINGPUTRI

1102134323

Bandung, 18 Agustus 2017

Disetujui Oleh,

Pembimbing 1,



(Rino Andias Anugraha, ST.,MM.)

Pembimbing 2,



(Teddy Sjafrizal, B. Eng., M. Sc.)