

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
ABSTRAK.....	iii
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR ISTILAH	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah.....	3
I.3 Tujuan Penelitian.....	3
I.4 Manfaat Penelitian.....	4
I.5 Batasan Penelitian	4
I.6 Ringkasan Sistematika	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
II.1 Persediaan (<i>Inventory</i>).....	6
II.1.1 Bentuk Persediaan.....	6
II.1.2 Fungsi Persediaan	6
II.2 Biaya-biaya Persediaan	7
II.3 Pengendalian Persediaan	8
II.3.1 Metode <i>Material Requirement Planning</i>	8
II.3.2 Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>).....	15
II.4 Formulasi Model Dinamis.....	15
II.6 Metode Optimasi	16
II.7 Alasan Pemilihan Metode.....	17
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	18
III.1 Model Konseptual	18
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah.....	19
III.2.1 Tahap Identifikasi Awal.....	20

III.2.2	Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	20
III.2.3	Tahap Analisis dan Kesimpulan.....	21
	BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	22
IV.1	Profil Perusahaan.....	22
IV.2	Pengumpulan Data	22
IV.2.1	Data Permintaan Bahan Baku	22
IV.2.2	Data <i>Lead Time</i>	24
IV.2.3	Data Biaya Simpan.....	24
IV.2.4	Data Biaya Pesan.....	29
IV.2.5	Data Biaya Kekurangan	30
IV.2.6	<i>Master Production Schedule</i>	31
IV.2.7	<i>Bill Of Material</i>	32
IV.2.8	Status Inventori	33
IV.3	Pengolahan Data	34
IV.3.1	Perhitungan Total Biaya Persediaan Aktual	34
IV.3.2	Perhitungan Pengendalian Bahan Baku Material.....	35
IV.3.3	Perhitungan Biaya Persediaan Usulan	49
	BAB V ANALISIS	52
V.1	Analisis <i>Safety Stock</i>	52
V.2	Analisis Perbandingan Biaya Persediaan Kondisi Aktual dengan Kondisi Usulan.....	53
	BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	58
VI.1	Kesimpulan.....	58
VI.2	Saran	59
	DAFTAR PUSTAKA	60
	LAMPIRAN A	67
	LAMPIRAN B	83
	LAMPIRAN C	99
	LAMPIRAN D	115
	LAMPIRAN E	131
	LAMPIRAN F	147