

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar I. 1</b> Trucking .....	2
<b>Gambar I. 2</b> Model Distribusi PT XYZ.....	3
<b>Gambar I. 3</b> Perbandingan Data Jumlah Permintaan dengan Jumlah Persediaan Produk Pulp DC Changsu Periode Januari - Desember 2016 .....	5
<b>Gambar I. 4</b> Perbandingan Data Jumlah Permintaan dengan Jumlah Persediaan Produk Pulp DC Shanghai Periode Januari - Desember 2016 .....	5
<b>Gambar I. 5</b> Perbandingan Data Jumlah Permintaan dengan Jumlah Persediaan Produk Pulp DC Xingang Periode Januari - Desember 2016 .....	6
<b>Gambar I. 6</b> Perbandingan Data Jumlah Permintaan dengan Jumlah Persediaan Produk Pulp DC Qingdao Periode Januari - Desember 2016 .....	6
<b>Gambar II. 1</b> Supply Chain Stages (Chopra & Meindl, Supply Chain Management: Strategy, Planning, and Operation, 5 <sup>th</sup> Edition, 2013) .....	11
<b>Gambar II. 2</b> Model Lot Size.....	29
<b>Gambar II. 3</b> Model Dynamic Lot Size.....	30
<b>Gambar II. 4</b> Perbedaan MRP dengan DRP.....	37
<b>Gambar II. 5</b> Distribution Requirement Planning .....	38
<b>Gambar II. 6</b> Integrasi Distribusi dan Manufaktur.....	40
<b>Gambar III. 1</b> Model Konseptual.....	44
<b>Gambar III. 2</b> Kerangka Pemecahan Masalah .....	46
<b>Gambar IV. 1</b> Wilayah Distribusi PT XYZ.....	53