KATA PENGANTAR

Puji dan Syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT, yang telah memberikan berkah, rahmat, nikmat, pertolongan, dan karunia-Nya kepada penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul "Penerapan Alat Bantu Untuk Meminimasi Produk *Defect* pada Proses Produksi *Rubber Bellow* di PT Agronesia (Divisi Industri Teknik Karet)" sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program S-1 Jurusan Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom. Penelitian ini bertujuan untuk meminimasi produk *defect* dengan merancang usulan alat bantu dengan pendekatan *six sigma.*

Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Ir. Marina Yustiana Lubis, M.Si, selaku pembimbing I dan Ibu Pratya Poeri Suryadhini, S.T., M.T, selaku pembimbing II yang telah membimbing, berbagi ilmu dan bersedia meluangkan waktunya bagi penulis bersama tim, sehingga penulis bersama tim dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan baik.
2. Bapak Bambang selaku pembimbing lapangan dan rekan-rekan karyawan produksi di PT Agronesia Inkaba
3. Bapak Budi Praptono, selaku dosen wali TI-37-09, serta seluruh jajaran Dosen dan Staf Admin Fakultas Rekayasa Industri atas segala ilmu, bantuan, bimbingan, dan dukungannya.

Penulis menyadari dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini terdapat beberapa kekurangan, sehingga penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang dapat membangun dalam menyempurnakan Tugas Akhir ini.

Bandung, 3 Juli 2017

Penulis