DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Data Perbandingan Pencapaian Produk *Rubber Bellow* dan *Rubber Block* . 2
Tabel I. 2 *Critical to Quality Rubber Bellow* 5
Tabel I. 3 Tabel Perhitungan *Defect Rate* Produk *Rubber Bellow* 5
Tabel I. 4 Jenis dan jumlah *Defect* 6
Tabel I. 5 Penyebab *Defect* dan Tindakan *Corrective* Perusahaan 6
Tabel IV. 1 Spesifikasi Produk *Rubber Bellow* 34
Tabel IV. 2 Perhitungan Fraksi Cacat 37
Tabel IV. 3 Perhitungan Stabilitas Proses 38
Tabel IV. 4 Perhitungan Stabilitas Proses 2 40
Tabel IV. 5 Pengukuran Kapabilitas Proses 41
Tabel IV. 6Jumlah dan Jenis *Defect* Setiap Bulan 42
Tabel IV. 7 Keterangan Setiap Jenis *Defect* 44
Tabel IV. 8 Analisis *5 Whys* 45
Tabel IV. 9 *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) 47
Tabel IV. 10 Usulan Perbaikan dari Faktor Manusia 49
Tabel IV. 11 5W+1H Perancangan alat bantu *alarm* dan *buzzer* pada mesin *press*. .. 50
Tabel IV. 12 5W+1H Usulan Perancangan sistem otomasi menggunakan (PLC). 51
Tabel IV. 13 Rancangan Usulan dari Faktor Mesin 52
Tabel IV. 14 5W+1H Usulan Pergantian *part* pada interval waktu tertentu 53
Tabel IV. 15 5W+1H Pembuatan Lembar Waktu Kerusakan *Part* Mesin 55
Tabel IV. 16 Lembar Kerusakan *Part* Mesin 56
Tabel IV. 17 5W+1H Pergantian Part Pada Interval Waktu Tertentu 57
Tabel V. 1 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Setiap Rancangan Usulan 61