

ABSTRAK

PT XYZ adalah suatu perusahaan manufaktur yang terletak di Cimahi Jawa Barat. Produk yang di jual adalah sub komponen untuk sepeda motor dengan berbagai jenis *sub part*. Lokasi penyimpanan produk barang jadi berada pada satu gudang utama.

Selama ini persediaan produk kategori *sub part* yang ada di dalam gudang PT XYZ belum dikelola dengan baik, sehingga persediaan yang disimpan melebihi kapasitas gudang serta perbandingan total persediaan eksisting perusahaan selalu melebihi kebijakan persediaan perusahaan. Hal tersebut menyebabkan terjadinya *overstock* yang berdampak pada meningkatnya total biaya persediaan PT XYZ.

Permintaan konsumen pada PT XYZ cenderung fluktuatif sehingga penjualan bersifat probabilistik. Pada penelitian ini dilakukan dengan penerapan metode probabilistik model *Continuous review (s,S)* dan *Continuous review (s,Q) system* yang bertujuan untuk menentukan parameter persediaan yang mendekati optimal. Sehingga dapat meminimasi total biaya persediaan.

Hasil dari metode probabilistik model *Continuous review (s,S)* dan *Continuous review (s,Q) system* ini dapat mengetahui ukuran lot persediaan, cadangan pengaman (safety stock), reorder point yang optimal, dan meminimasi ongkos total persediaan. Pemilihan model *Continuous Review (s,S) System* memberikan penghematan biaya persediaan sebesar 42% dan pada *Continuous review (s,Q)* memberikan penghematan biaya persediaan sebesar 47%.

Kata Kunci: Persediaan, Analisis ABC, *Overstock*, *Continous Review (s,S)* , *Continous Review (s,Q)*.