

**LEMBAR PENGESAHAN**

Tugas Akhir dengan judul:

**OPTIMALISASI KEBIJAKAN PERAWATAN MENGGUNAKAN  
METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE* (RCM) DAN  
PERENCANAAN PENGELOLAAN SUKU CADANG MENGGUNAKAN  
*RELIABILITY CENTERED SPARES* (RCS) PADA *CONTINUOUS  
CASTING MACHINE 3 SLAB STEEL PLANT* DI PT KRAKATAU STEEL,  
TBK**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir  
Program Studi Strata 1 Teknik Industri  
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh :

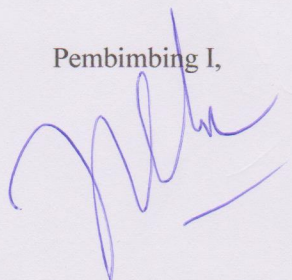
**MADE SHANTI SARASHVATI**

**1102130030**

Bandung, 08 Juni 2017

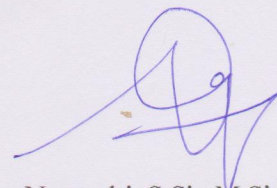
Menyetujui,

Pembimbing I,



Drs. Judi Alhilman, MSIE.

Pembimbing II,



Nopendri, S.Si., M.Si.